



Herzlich Willkommen zur

Vorstellung der
Release-Highlights
MAJOR-RELEASE 3130

Das ERP für Maschinen-
und Anlagenbau



schrepp
SIVAS.



Im Live-Chat
Tobias Lachmann
Entwicklungsleiter



Ihr Referent
Martin Hetzel
Produktmanager

Streckengeschäft

Präferenzkalkulation

Erweiterung des
Prüfplankonzepts



Streckengeschäft

Präferenzkalkulation

Erweiterung des
Prüfplankonzepts



Streckengeschäft

Präferenzkalkulation

Erweiterung des
Prüfplankonzepts



Streckengeschäft

Präferenzkalkulation

Erweiterung des
Prüfplankonzepts





- **Module**
- **Programme**
- **Funktionen**
- **„Kleine Helferlein“**

- Definition der Farbe und Schriftgröße für Merkmale über Merkmalsstamm möglich.

Merkmalsstamm

Merkmalsstamm

Funktionssuche

Haupt Tabelle System Admin

Merkmale

Lst-Nr.	A/N	Bezeichnung	Bezeichnung 2	Einheit	Anzeigetyp	TS	Pr	D	Z	Bemerkung	Schriftgröße	Hyperlink	Farbauswahl
2	<input type="checkbox"/>	Materialnorm			Text	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
3	<input type="checkbox"/>	HT/Atm.			Text	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		23		#FF8064...
4	<input type="checkbox"/>	Apparatehöhe			Text	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		30		Grün

Merkmalseingabe

Objekt Pos Geschäftspartner

TOS-Gruppe 1 - Komplette Anlagen/Maschinen Teilenummer tp-knl - tp

Bezeichnung	Wert	Einheit	Bemerkung	Fixiert	Zuschlag	Bild	Bild direkt	Wert
Verkaufstrichter (1001)				<input type="checkbox"/>				
A Achsabstand (6269)				<input type="checkbox"/>				
Apparatehöhe (4)				<input type="checkbox"/>				
Durchmesser (31)		mm		<input type="checkbox"/>				300,00

- Überarbeitung des PZE-Terminals zur Meldung von Kommt- und Geht Stempelungen.
- Konfiguration weiterer Unterbrucharten möglich.
- Layout inkl. Hintergrund frei definierbar.
- Einsehen von persönlichen Informationen über PZE Status möglich.



Wenn Sie die neue PZE-Terminal-Version einsetzen wollen, dann setzen Sie sich bitte mit Ihrem KAM oder unserem Support in Verbindung.

- Überarbeitung /Modernisierung des BDE-Terminals zur Rückmeldung von Arbeitsgängen.
- Darstellung der Stempelarten im Kachel-Design.
- Konfiguration weiterer Stempelarten und Integration der PZE möglich.



Wenn Sie die neue BDE-Terminal-Version einsetzen wollen, dann setzen Sie sich bitte mit Ihrem KAM oder unserem Support in Verbindung.

- Materialwirtschaftlich getrennte Abwicklung von Unternehmensbereichen innerhalb einer SIVAS-Instanz über Lagerortbereiche.
- Definition der notwendigen Teile-Parameter für Dispolauf (z.B. Wiederbestellpunkt, Mindestbestellmenge ..) am Lagerortbereich möglich.
- Disposition auf Lagerortbereichsebene

Lagerorte zum Teil KT999011 Motorblock

Teilestamm KT999011 Lagerorte zum Teil KT999011 Motorblock

Funktionssuche

Haupt Tabelle System Admin

Löschen Speichern Neu Drucken Allgemein Notiz hinzufügen Notiz EDM (0) Dokument hier fallen lassen Dokumente Aktualisieren Lagerorte Lagerortbereiche Atteste Lagerortbereich Anzeige

Einstieg

Teilenummer Bezeichnung 1 Bezeichnung 2

Bestand Bestand HL Bestand QS reservierte Menge Sicherheitsbestand disponibler Bestand disponibler Bestand reservierbar Summe Sofortabgänge

Lagerorte

HL	Lagerort	Bezeichnung	Bemerkung	Bereich	Bestand	reservierte Menge	QS	Res	Ent	SA	Dispo	Konsi	AL	Kanban	Chaotisch	extern
<input checked="" type="checkbox"/>	MFI	MFI-Lager			9	0	—	✓	✓	—	✓	—	—	—	—	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	F-42/B1			Halle M4H3	99	0	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	MFI_AUS	MFI-Lager Ausgangspuffer			1	1	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	MFI_EIN	MFI-Lager Eingangspuffer			0	0	—	✓	—	✓	✓	—	—	—	—	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	WE	WE			0	0	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	<input type="checkbox"/>



Wenn Sie Lagerortbereiche einsetzen wollen, dann setzen Sie sich bitte mit Ihrem KAM oder unserem Support in Verbindung.

- Über das SIVAS-Modul "Merkmalsverwendung" wird ersichtlich, an welchen SIVAS-Objekten (Stamm- und Bewegungsdaten) Merkmale und Merkmalsausprägungen verwendet werden.
- Die Merkmalsverwendung kann über das SIVAS-Menü oder merkmals-/ausprägungsbezogen über den Merkmalsstamm aufgerufen werden.

The screenshot shows the 'Merkmalsverwendung' (Feature Usage) interface. At the top, there's a search bar and navigation tabs (Haupt, Tabelle, System, Admin). Below that, there are icons for actions like 'Löschen', 'Speichern', 'Drucken', 'EDM (0)', 'Daten aktualisieren', and 'Navigiere zu Programm'. The main area is divided into two sections:

Verwendung in Stammtücklisten

Baugruppe	Bezeichnung	POS	VAR	Komponente	Bezeichnung	Bedingungsgruppe	Regel Nummer
74.11056.1.0.B1	X-SPULTRAEGER T=165 18SCHW.8SP	1		74.11059.2.0	TRAEGERPLATTE K14/900 X-SPUL		1
auf1	auf1	2		auf2	auf2		1
auf2	auf2	3		auf3	auf3		1
martin45	U-Stahl UNP \$115x\$145mm \$8\$	10		100.005	RING FM 230/ 150X 20 V4A,(D) XX		2
martin45	U-Stahl UNP \$115x\$145mm \$8\$	20		100.006	Schablone: 12#		2
martin45	U-Stahl UNP \$115x\$145mm \$8\$	40		100.005	RING FM 230/ 150X 20 V4A,(D) XX		2
martin45	U-Stahl UNP \$115x\$145mm \$8\$	90		17.100	Wärmetauscher Sieb		2
martin45	U-Stahl UNP \$115x\$145mm \$8\$	100		0.12100A1	Vida ... !! XXX		2
martin45/F	bezeichnung1 aus teilestamm	20		100.006	Schablone: 12#		2
martin45/F	bezeichnung1 aus teilestamm	10		100.005	RING FM 230/ 150X 20 V4A,(D) XX		2

Verwendung in Stammarbeitsplänen

Baugruppe	Bezeichnung	AG	VAR	Kostenstelle	Bezeichnung	Bedingungsgruppe	Regel Nummer
36.11853.2.4.A6	WAERMETAUSCHER 14/2306/14	1		0 407	WAERMETAUSCHER 14/2306/14		1
fg9	6-KT Schraube D=<##> mm Werkstof...	40		0 56	6-KT Schraube D=<##> mm Werkstof...		1
fg9	6-KT Schraube D=<##> mm Werkstof...	30		0 2711	6-KT Schraube D=<##> mm Werkstof...		1
fg9	6-KT Schraube D=<##> mm Werkstof...	10		0 1045	6-KT Schraube D=<##> mm Werkstof...		1
fg9	6-KT Schraube D=<##> mm Werkstof...	20		0 160	6-KT Schraube D=<##> mm Werkstof...		1
14.103	WAERMETAUSCHER 103	6		0 102000	WAERMETAUSCHER 103		-1 1
15.107	WAERMETAUSCHER 15-100	7		0 102000	WAERMETAUSCHER 15-100		-1 1
15.300	WAERMETAUSCHER 15-100	7		0 102000	WAERMETAUSCHER 15-100		-1 1
15.350	WAERMETAUSCHER 15-100	7		0 102000	WAERMETAUSCHER 15-100		-1 1
15.torben	WAERMETAUSCHER 15-100	7		0 102000	WAERMETAUSCHER 15-100		-1 1

- Neue Schnellauswahl in Auswahlprogramm für Personen.
- Personen-Vorschläge direkt bei Eingabe.

Schemadefinition für Personen

Gruppierung Filter Sortieren

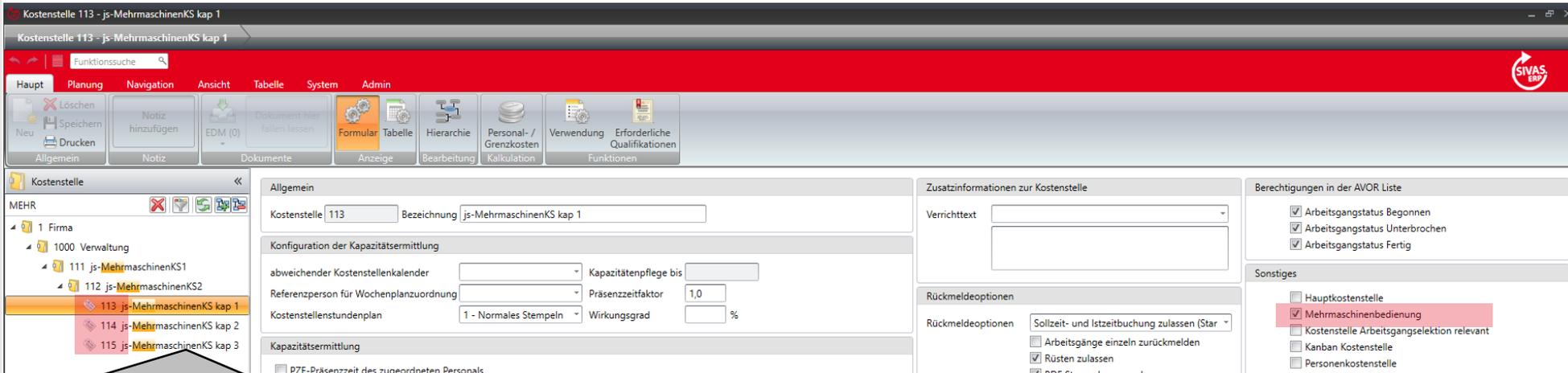
Name	Bezeichnung	Öffentlich	Erfasse
Letzte Auswahl	Letzte Auswahl	✓	SIVAS
AP	Auftragsprogramm...	✓	PK
Alle	Alle MA	✓	PK
Fertigung	Fertigung	✓	TL
Fertigung aktuell	Fertigung aktuell	✓	AJ
Fibu/DÜ	Fibu/DÜ	✓	PK
Fibu/DÜ/PL/KAM	Fibu/DÜ/PL	✓	KA

Personen

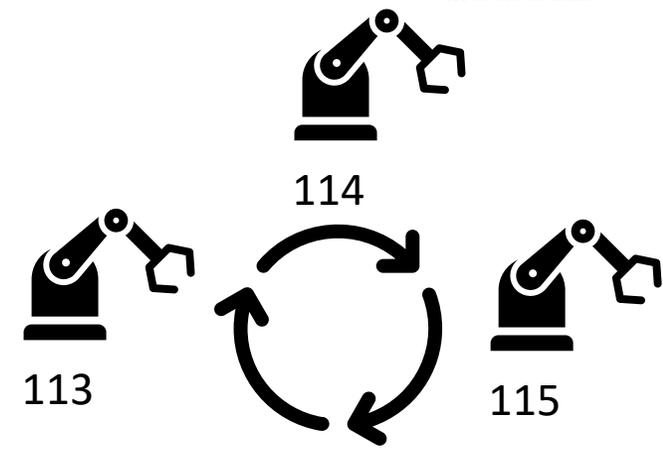
b|

- Balzer, Kerstin
- Baral, Felix
- Berlage, Frederick
- Biegert, Florian
- Biegert, Joshua
- Basler, Stefan
- Becker, Jonathan
- Becker, Paul

- Neues Konzept zur Abwicklung der Mehrmaschinenbedienung.
- Ein Werker bedient gleichzeitig mehrere Maschinen, d.h. er stempelt gleichzeitig mehrere Arbeitsgänge an.
- Die Mehrmaschinenbedienung wird vom Werker über das BDE Terminal rückgemeldet. Die daraus resultierenden BDE-Zeiten sind dann am den Mehrmaschinen-Arbeitsgängen hinterlegt und können mit der SIVAS- BDE verarbeitet werden.



MEHRMASCHINENBEDIENFÄHIGE
KOSTENSTELLEN/MASCHINEN



Wenn Sie die Mehrmaschinenbedienung einsetzen wollen, dann setzen Sie sich bitte mit Ihrem KAM oder unserem Support in Verbindung.

- Ergänzung der SIVAS-Kalenderauswahl um die farbliche Hervorhebung der Feiertage.
- Im Fabrikkalender werden die Feiertage eines Jahres als Tagestyp "50 Feiertag" gepflegt.

Termine

Auftragsdatum: 18.05.2020

Bestätigungsdatum

Liefertermin

Druckdatum

Unterschriften

Unterschrift 1 a

Unterschrift 2 a

Juni 2020

	Mo	Di	Mi	Do	Fr	Sa	So
22	25	26	27	28	29	30	31
23	1	2	3	4	5	6	7
24	8	9	10	11	12	13	14
25	15	16	17	18	19	20	21
26	22	23	24	25	26	27	28
27	29	30	1	2	3	4	5

- Erweiterung des Tooltips „Teiledaten“ (Bestellwünsche → Spalteneditor) um alle relevanten Beschaffungsinformationen

nicht freigegebene Bedarfe anzeigen
 nur eigene Bedarfe anzeigen

Lieferant:

Termin	Teiledaten	Allgemeine Informationen				Bestellen
1.2011		Hauptlieferant				<input type="checkbox"/>
1.2015		Lieferant 148 Siebel System				<input type="checkbox"/>
		Preise				
		Preis 15.15 EUR pro 1 Stck Netto Preis 181.80 EUR pro 1 Stck				
		Letzte Anfrage				
		AF 2020 4143 nicht bestätigt Erfassdatum 14.04.2020 Preis Anfragewert 0.00 EUR Lieferant 1571 Kampmann Inc.				
		Letzte Bestellung				
		BE 2018 213549 nicht bestätigt Erfassdatum 14.02.2018 Preis 752.00 pro 12 Stck Bestellwert 21056.00 EUR Lieferant 1571 Kampmann Inc.				
		Letzter Einkaufspreis				
		letzter Einkaufspreis 75.00 EUR vom 09.12.2010				
		Grundpreise				
		Preisart	Preis	pro	Einheit	
		N	39.90	1	Stck	
		Lagerdaten				
		Lagerort	Bestand	Reserviert	Verfügbar	Disponibel
		--	2080	19	2061	2046
		1		0		-15
		+	5000	2	4998	4983
		**41/10*	1000	208	792	777
		ZW-LAGER	0	0	0	-15

Benutzer S

- Darstellung der geplanten Kommissionier-arbeitsgänge in der Arbeitsvorratsliste (AVL) möglich.
- Anzeige der Materialverfügbarkeit für die einzelnen zu kommissionierenden Baugruppen in Form einer Materialampel.

Arbeitsvorratsliste 1235 Kommissionieren 1

Arbeitsvorratsliste 1235 Kommissionieren 1

Funktionssuche

Haupt Navigation Zusatzfunktionen Anzeige- und Verarbeitungsoptionen Tabelle System Admin

Anzeigeoptionen

Kostenstelle 1235 Kommissionieren 1 Kommission(en) Terminart(en)

Zeitbereich alle heute Woche Monat 4 Wochen Tage 1

Arbeitsgänge Sammelarbeitsgänge

Werkstattauftrag	AG	Reklamationsantrag zum Arbeitsgang vorhanden	Projekt	Kommission	UK	Teilenummer	Bezeichnung	Materialverfügbarkeit	BDE-Nummer	Sammel AG vorhanden	Losmenge	WBZ
TE201930720	10			30720		CP-KFM	Umw. Auftrag	 100%	2691732		1,0	2,6666666666666666
TE201930728*001	10			30728	10	TL BAUGRUPPE	Baugruppe	 33%	2692925		1,0	
LA20202852	20			2852		15.100	Simmerung T500	 75%	2720200		1,0	
LA20202852	10			2852		15.100	Simmerung T500					
LA20202849	10			2849		15.100	Simmerung T510					
LA20202851	10			2851		15.100	Simmerung T500					
LA20202850	10			2850		15.100	Simmerung T520					

Materialverfügbarkeit

Nicht komplett verfügbare Positionen für aktuelle Ampelwerte

Teilenummer	Bezeichnung	Bedarf	Einheit	Reserviert	Entnommen
3055.4.0.007	HOHLSTAHL 71/ 36 MM V4A	0.15	M	0	0
3056.4.0.024	FLACHPROFIL 35/ 6 MM V4A	2.40	M	0	0
74.10357.4.0	SCHAFTSCHR.SPEZ.M6 FUER AUFLAG	3	Stck	0	0
78.10278.3.0	TRAEGERBEFESTIGUNG K./14....	3	Stck	0	0

Wenn Sie die Materialampel einsetzen wollen, dann setzen Sie sich bitte mit Ihrem KAM oder unserem Support in Verbindung.

- Mittels der Fixlängenverwaltung können Halbzeuge (Mengeneinheit M) mit fixer Länge vorgefertigt und im Lager in der Mengeneinheit "Stck" verwaltet werden.
- Aus der Analyse der Fixlängenverwaltung können immer wiederkehrende Dimensionen erkannt und Fixlängen erstellt werden.
- Die Fixlängen werden vom System verwaltet und auch die daraus resultierenden Änderungen in den Stamm- und Auftragsstücklisten werden von SIVAS automatisch vorgenommen.

Teilestamm EA500268

Teilestamm EA500268

Haupt Materialwirtschaft Konstruktion und Fertigung Vertrieb Kalkulation und Inve

Lieferanten Bestellwünsche Teilebezeichnungen Kaufteile Beschaffung

Fixmaß-Teile Aktualisieren Erstellen

Teilebezeichnung

Teilenummer EA500268 Bezeichnung

Eckdaten

Beschaffungsart Kaufteil

Lagerteil

Mengeneinheit M - Meter

Dispoaktiv

Halbzeug

Fixmaße Analyse

Analysefilter

Zeitraum in Wochen Bedarfe bis Datum

Länge (mm)	Summe der Bedarfe	Anzahl der Bedarfe	Frühester Bedarf	<input type="checkbox"/> Auswahl	Vorhanden
250	28	4	24.01.2020	<input checked="" type="checkbox"/>	—

Fixmaß-Teile

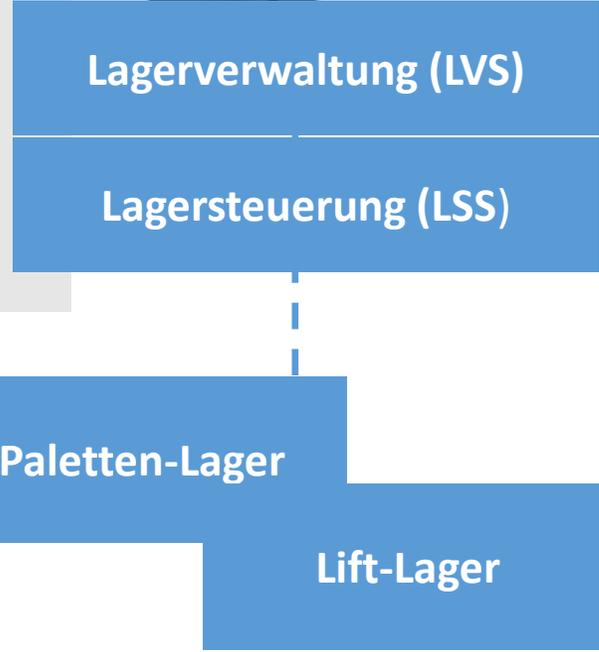
Aktualisieren Nur aktive Deaktivieren Lagerauftrag

Fixmaße Analyse

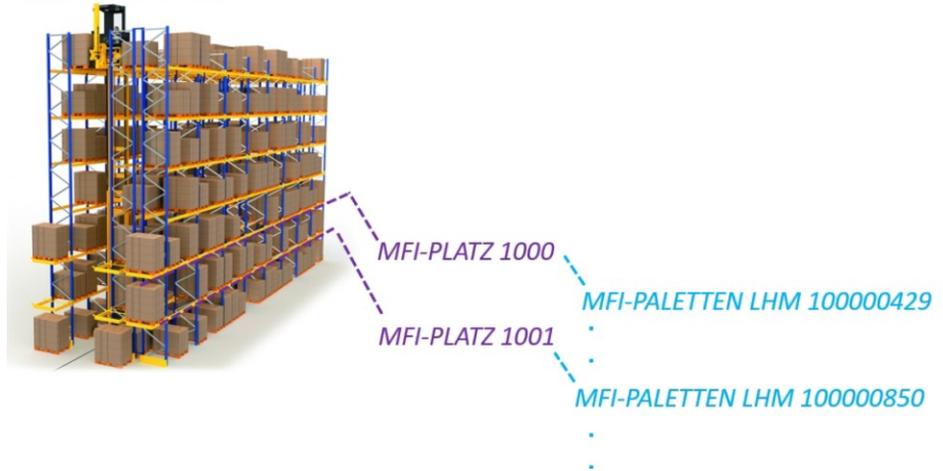
Fixmaße

Fixmaß-Teilenummer	Länge	Bestand	Summe der Bedarfe	Einheit	Letzter Lagerauftrag	Datum (Lagerauftrag)	Menge (Lagerauftrag)	Status (Lagerauftrag)	<input type="checkbox"/> Auswahl	Aktiv
FX101	250	0,0	22,0	Stck - Stück					<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

- Kommunikation/Verbindung LVS zu SIVAS
- Abbildung verschiedener Lagersysteme (Lift, PAL)
- Kommunikation mit der Lagersteuerung (LSS) der jeweiligen Systeme
- Verwaltung von Lagerplätzen und Ladehilfsmitteln
- Ein- und Auslagern über Aufträge (LVS-Aufträge)
- Bestandsverwaltung innerhalb des LVS (auf Ebene der Ladehilfsmittel, mit Seriennummern, Attesten)
- Zählinventur im LVS



MFI-PALETTENLAGER („MFI Dambach“)



Wenn Sie SIVAS-LVS einsetzen wollen, dann setzen Sie sich bitte mit Ihrem KAM oder unserem Support in Verbindung.



- SIVAS Mietvorgang definiert Mietobjekt, Mietzeitraum, Preise, Standort, Abrechnungsverfahren ...
- Abrechnung von Mietvorgängen über SIVAS Teilzahlungsplan
- Mietübersicht zu Mietobjekt

Teile					
Teilenummer	Bezeichnung	Bezeichnung 2	IOS-Gruppe	Status	
EF100080	Container FX500 - 25Inch	selbstpressend			

Seriennummern			Verwendungen										
Seriennummer intern	Seriennummer exte...	Lagerort	Auftragsart	Auftragsjahr	Auftrags-Nr	Position	Unterposition	Projektschwartz	Lagerort	Tage	Einzelpreis	Mietdatum von	Mietdatum bis
BSTA2309			MI	2020	89797	10	0			1		01.05.2020	30.05.2021

Mietpositionen																
<input type="checkbox"/> Au	Po...	Teilenummer	Bezeichnung	Mietbeginn	Mietende	Miet...	Menge...	Einheit	Aktuelle...	Währ...	Preisberechnung	Standort	Seriennummer	Zusatzvereinbarung	Vertragsnummer	Sei
<input type="checkbox"/>	10	EF100080	Container FX500 - 25Inch selbstpressend	01.05.2020	30.05.2021	12	1	Stck	175	EUR	pro Monat	Rewe Markt Windenstrasse 65 24980 Schafflund	BSTA2309	Ohne Wartung	157100	SL
<input type="checkbox"/>	20	EF100081	Container FX600 - 28Inch selbstpressend/hydraulisch	01.05.2020	30.10.2020	6	2	Stck		EUR	pro Monat	Overlack AG - Halle 3 Aachener Straße 236 41061 M...	BST6002308;BST6002309			SL



Wenn Sie die das Mietmodul einsetzen wollen, dann setzen Sie sich bitte mit Ihrem KAM oder unserem Support in Verbindung.

- Prüfung eines Geschäftspartners anhand der Umsatzsteuer-Identifikationsnummer
- Einfaches und qualifiziertes Prüfverfahren möglich
- Bei erfolgter Prüfung wird das Ergebnis als XML-Datei im EDM abgelegt.
- Der Prüfungsverlauf in „Geschäftspartner-prüfung Historie“

The screenshot shows the SIVAS ERP interface. The top menu bar includes 'Haupt', 'Funktionen', 'Daten', 'Lieferanten', 'Tabelle', 'System', and 'Admin'. Under 'System', the 'Geschäftspartner überprüfen' option is highlighted with a red arrow. Below this, the 'Geschäftspartnerprüfung Historie' window is open, displaying a table of verification records.

NR	Geschäft...	Einfaches Prüfungsverfahren		Qualifiziertes Prüfungsverfahren				Datum	Prüfer	
		USt-IdNr.	Meldung	Name 1	Ort	PLZ	Strasse			Meldung
80856	Kunde	ATU33864707	Die angefragte USt-IdNr. ist gültig.	Red Bull GmbH	Fuschl am See	5330	Am Brunnen 1	PLZ: stimmt überein Ort: stimmt überein Name 1: stimmt überein Strasse: stimmt überein	28.02.2020 10:37:56	SIVAS
80856	Kunde	ATU33864707	Die angefragte USt-IdNr. ist gültig.	Red Bull GmbH	Fuschl am See	5330	Am Brunnen 1	PLZ: stimmt überein Ort: stimmt überein Name 1: stimmt überein Strasse: stimmt überein	27.02.2020 08:04:14	SIVAS
80856	Kunde	ATU33864707	Die angefragte USt-IdNr. ist gültig.	Red Bull GmbH	Fuschl am See	5330	Am Brunnen 1	PLZ: stimmt überein Ort: stimmt überein Name 1: stimmt überein Strasse: stimmt überein	10.01.2020 09:46:38	SIVAS
80856	Kunde	ATU33864707	Die angefragte USt-IdNr. ist gültig.	Red Bull GmbH	Fuschl am See	5330	Am Brunnen 1	PLZ: stimmt überein Ort: stimmt überein Name 1: stimmt überein Strasse: stimmt überein	02.09.2019 10:26:54	SIVAS
80856	Kunde	ATU33864707	Die angefragte USt-IdNr. ist gültig.	Red Bull GmbH	Fuschl am See	5330	Am Brunnen 1	PLZ: stimmt überein Ort: stimmt überein Name 1: stimmt überein	06.08.2019 14:18:38	SIVAS



Wenn Sie die Geschäftspartnerprüfung einsetzen wollen, dann setzen Sie sich bitte mit Ihrem KAM oder unserem Support in Verbindung.

- Zusammenfassen von Arbeitsgängen zu einer Sammel-BDE-Nummer über Arbeitsvorratsliste
- Übersicht über die Sammelarbeitsgänge auf separatem Reiter

Arbeitsvorratsliste 1010 Fertigung

Funktionssuche

Haupt Navigation Zusatzfunktionen Anzeige- und Verarbeitungsoptionen Tabelle System Admin

Anzeigeoptionen

Kostenstelle: 1010 Fertigung Kommission(en): Terminart(en):

Zeitbereich: alle heute Woche Monat 4 Wochen Tage 1

Status: unfertige offene unterbrochene angestempelte fertige alle

Arbeitsgänge Sammelarbeitsgänge

nummer	Bezeichnung	BDE-Numm...	Sammel AG vorhanden	Losmenge	WBZ	Verrichttext	Frühester Start	Enddatum	Status	EQF	Kundenname 1	Kundenname 2	Entnahme	AAG	Vorgänger	Auswahl	Merkmale...
pv	Eigenbauteil PV	2532139		468,0	0	Drehen nach Zeichnung. Toleranzen kontrollieren.	20.10.2011	20.10.2011	700 - Dispo freigabe f.Tech								
00	WAERMETAUSCHER 15-...	2666784															
1,200	U-Stahl UNP xmm	2695244															

→ ANZEIGE DER ARBEITSGÄNGE NACH AKTUELL GESETZTEN ANZEIGEOPTIONEN

- OPTIONALE MITANZEIGE VON ARBEITSGÄNGEN, DIE BEREITS TEIL EINES SAMMELARBEITSGANGES SIND
- **SAMMELARBEITSGANG-ERSTELLUNG PRO KOSTENSTELLE**

Sammel-BDE-Nummer	Fertige Menge	Status	Kostenstellen	gesammelte AG	Kommissionen	Werkstattaufträge	Gesamtzeit Soll	Gesamtzeit Ist
2708624	0	700 - Dispo freigabe f.Tech	1010		1139, 54179	0120181139, SE20...	0	0
2594361	0	1800 - AG unterbrochen	1010					
2523415	0	600 - in Konstruktion	1010					
2523357	0	700 - Dispo freigabe f.Tech	1010					
2251355	0	1800 - AG unterbrochen	1010					
2210880	0	1800 - AG unterbrochen	1010					
2210861	0	1800 - AG unterbrochen	1010					
2205973	0	1800 - AG unterbrochen	1010					

→ ANZEIGE DER SAMMELARBEITSGÄNGE NACH AKTUELL GESETZTEN ANZEIGEOPTIONEN

- EINBLENDEN DER ÜBER JEW. SAMMELARBEITSGANG/SAMMEL-BDE.NR. GESAMMELTEN EINZEL-ARBEITSGÄNGE MITTELS TOOL TIP
- **SAMMELARBEITSGANG-BEARBEITUNG**

Ausblick

SIVAS4.0

- Facelift - schlanker
- Sidebar
- Einfacheres Dokumentenhandling
- Objekte teilen
- WF im Direktzugriff



Teilestamm 770218

Haupt Materialwirtschaft Konstruktion und Fertigung Vertrieb Kalkulation und Inventur Export Kundenprogramme Tabelle System Admin Debug

Neu Löschen Speichern Drucken Suchen < 1 / 1 > Formular Tabelle Vorschau Anzeige aktualisieren

Allgemein Suche Anzeige Funktionen Favoriten

Teilebezeichnung

Teilenummer 770218 Bezeichnung 1 Montageplatte Rittal TS 8612.2309 Bezeichnung 2 VE4

Eckdaten Klassifizierung Status und Zusatzangaben Anzeige

Beschaffungsart Kaufteil TOS Gruppe 9999 Klassifizierung

Mengeneinheit Stck - Stück Dispogruppe 6 - Profile/Rohre

Produktgruppe 99 - Anlagen

Gruppenteilenummer

Status 5 - Teil freigegeben

Zeichnungsnummer

Werkstoff

Werknorm

ungültig ab

Teil ersetzt durch

Ersatzteil FSH Stahlhandel Status 1000 - In Arbeit

Ersatzteilpriorität

Bestellung (BE 2020 20997) - Nachricht (HTML)

6.746,20

0,00

1.281,78

19,00

8.027,98

Calibri (Textkör 11 A A

Einfügen Zeichen Optionen Text formatieren Überprüfen Hilfe Sie wü

Senden An Cc Bcc

Betreff Bestellung (BE 2020 20997)

Bitte über den Link das folgende Objekt anschauen:

[SIVAS-Objekt öffnen](#)

Keine Dat

EDM

M_DIN_1530_Flachauswe... 03.11.2020 09:46

Leistungskurve-959-36104... 03.11.2020 09:46

Intermec_CK71_Produktfly... 03.11.2020 09:46

Compact Pumpe_marine 03.11.2020 09:46

Ursprungszeugnis 03.11.2020 09:46

Ablegen im EDM durch Drag&Drop im Inhaltsbereich oder [Datei auswählen](#)

1103 Pumpecompact...

Typ 1103

zugeordnete Haupt...



SIVAS4.0

- Facelift
- Sidebar
- Einfacheres Dokumentenhandling
- Objekte teilen
- WF im Direktzugriff

BI Integration

- BI Elemente in SIVAS
- Vordefinierte Objekte mit Release
- Eigene BI Elemente in SIVAS





Bedarfsentwicklung

Teilenummer: 04.6002.3.0 Einheit: Stück - Stück

Motorola SH 2500L UK 14/200

Bestand: 35,00 Bestand HL: 32,00 reservierte Menge: 0,00 Sicherheitsbestand: 15,00 disponibler Bestand: 20,00 disponibler Bestand reservierbar: 35,00

Teileigenschaften:

Bestellungsart	E - Eigenbauteil	Wiederbeschaffungszeit	5	Einkäufer	DIP - Hetzel, Martin	aktueller Index		Teletyp	1	letter Zugang	14.10.2020	Verbrauch aktuelles Jahr	0
YOS-Gruppe	9999 - Klassifizierung	Mindestbestellmenge	25	Disposition		Kaufmännisch/Technisch	technisch	Inventurcode	0000	letter Abgang		Verbrauch Vorgahr	0
Dispo-Gruppe	B1 - Farbklische	Loggröße für Bestellungen	25	Zeichnungsnummer		ABC-Code		Inventurklasse	0	Maximalbestand		durchschn. Verbr. Monat	0
Status	5 - Teil freigeben	Mindestgröße für Lageraufträge	20	Hauptlager	23/22			Wert pro 1	-276,00	Meldebestand	0	durchschn. Verbr. Woche	0
	Dispoauftrag	Hauptlieferant		1571 - Martin Hetzel KG				Summe bewerteter Bestand	9.660,00	Datum letzter Einkaufspreis		Zugang aktuelles Jahr	35
	Dispoaktiv	Produktgruppe	99 - Anlagen	Hersteller				Herstellkosten	276,00	letter Einkaufspreis			

Teilekonto:

Termin	Art	Menge	reservierte Menge	entnommene Menge	offene Menge	disponible Menge	Kommission	Unterkommission	Lagerort	Auftrag	Position	Status	Sofortabgänge	Teilenummer	Baugruppe	Letter	Änderu
28.11.2020	Bestellung	25	0	0	25	45				82202020975	10	2700 - bestellt					
21.02.2020	Bestellung	25	0	0	25	70				82202020975	20	2700 - bestellt					

Terminierung:

Liegezeit in Tagen:

Terminart:

Kostenstelle: 402 - Montage (Pr)

Grobplanungsnummer:

BEREICH	ANZAHL	ALLE
T		
Doku	61	104
Test	56	104
Video	40	104

schrepp SIVAS ERP

Abteilung anlegen

Ansprechpartner

Vorgang anlegen

Teilebezeichnungen

Budgets

Ansicht

Favoriten

Adressdaten

Strasse: Zusamweg 3

Zusatzstrasse:

PLZ / Postfach: 86609 Donauwörth

Bundesland: D - Deutschland

Land: D - Deutschland

Homepage: www.cca-snack.com

Kontaktdaten

Telefon: +49 (906) 6073 - 75

Fax: +49 (906) 22260

E-Mail: info@cca-snack.com

E-Mail Rechnung: Keine E-Mail-Rechnung

Adresse:

5.962.683

1.385.000

1.390.558

788.190

2.294.265



SIVAS4.0

- Facelift
- Sidebar
- Einfacheres Dokumentenhandling
- Objekte teilen
- WF im Direktzugriff

BI Integration

- BI Elemente in SIVAS
- Vordefinierte Objekte mit Release
- Eigene BI Elemente in SIVAS

Anlagenkalkulation

- Kalkulationscockpit für gesamte Anlagen
- Batchkalkulation



- Kalkulation gesamter Anlagen / Projekte
- Große komplexe Strukturen werden kalkuliert
- Kalkulations-Cockpit für eine bessere Übersicht
- Batch-Kalkulation



Anlagenkalkulation

Auftrag KA-2020-123405 → Anlagenkalkulation

Funktionssuche

Haupt Navigation Tabelle System Admin

Kalkulationsdefinition
 nach Kalkulationsdefinition kalkulieren
 Kalkulation
 Kalkulation löschen
 Kalkulationsmerkmale ändern
 Ergebnisse übernehmen

Aktualisieren
 Spalte Preis anzeigen
 Spalte Ergebnis anzeigen
 Angebotsstruktur erweitern

Kalkulationszeitpunkt: Alle

Auftragskalkulation

Auftrag	Auswahl	Materialgesamtkos...	Lohnsgesamtkosten	Herstellkosten	VGK	VWVGK	Selbstkosten	Gewinn	Angebotspreis
KA 2020 123405 [11-Vorkalkulation - Vollkosten]		94'269.80	0.00	94'269.80			127'264.85	25'453.39	152'718.24
10 P700.703 - Anlage		94'269.80	0.00	94'269.80			127'264.85	25'453.39	152'718.24
10 P700.703 - Operation		18'548.00	0.00	18'548.00			25'039.93	5'008.07	30'048.00
10 P700.703 - Modul		2'321.90	0.00	2'321.90			3'134.59	626.93	3'761.52
10 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		60.06	0.00	60.06	15.02		6.01	81.09	97.31
20 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		65.58	0.00	65.58	16.40		6.56	88.54	106.25
30 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		98.34	0.00	98.34	24.59		9.83	132.76	159.31
40 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		131.10	0.00	131.10	32.78		13.11	176.99	212.39
50 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		163.92	0.00	163.92	40.98		16.39	221.29	265.55
60 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		360.58	0.00	360.58	90.15		36.06	486.79	584.15
70 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		420.64	0.00	420.64	105.16		42.06	567.86	681.43
80 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		480.81	0.00	480.81	120.20		48.08	649.09	778.91
90 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		540.87	0.00	540.87	135.22		54.09	730.18	876.22
20 P700.703 - Modul		2'704.35	0.00	2'704.35			3'650.89	730.19	4'381.08
10 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		60.06	0.00	60.06	15.02		6.01	81.09	97.31
20 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		120.23	0.00	120.23	30.06		12.02	162.31	194.77
30 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		180.29	0.00	180.29	45.07		18.03	243.39	292.07
40 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		240.35	0.00	240.35	60.09		24.04	324.48	389.38
50 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		300.52	0.00	300.52	75.13		30.05	405.70	486.84
60 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		360.58	0.00	360.58	90.15		36.06	486.79	584.15
70 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		420.64	0.00	420.64	105.16		42.06	567.86	681.43
80 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		480.81	0.00	480.81	120.20		48.08	649.09	778.91
90 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		540.87	0.00	540.87	135.22		54.09	730.18	876.22
30 P700.703 - Modul		2'704.35	0.00	2'704.35			3'650.89	730.19	4'381.08
10 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		60.06	0.00	60.06	15.02		6.01	81.09	97.31
20 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		120.23	0.00	120.23	30.06		12.02	162.31	194.77
30 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		180.29	0.00	180.29	45.07		18.03	243.39	292.07
40 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		240.35	0.00	240.35	60.09		24.04	324.48	389.38
50 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		300.52	0.00	300.52	75.13		30.05	405.70	486.84
60 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		360.58	0.00	360.58	90.15		36.06	486.79	584.15
70 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		420.64	0.00	420.64	105.16		42.06	567.86	681.43
80 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		480.81	0.00	480.81	120.20		48.08	649.09	778.91
90 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		540.87	0.00	540.87	135.22		54.09	730.18	876.22
40 P700.703 - Modul		2'704.35	0.00	2'704.35			3'650.89	730.19	4'381.08
10 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...		60.06	0.00	60.06	15.02		6.01	81.09	97.31

Datensatz 1 von 357

Benutzer Sivas, Admin Datenbank SIVAS-Entwicklung

SIVAS.40

- Facelift
- Sidebar
- Einfacheres Dokumentenhandling
- Objekte teilen
- WF im Direktzugriff

BI Integration

- BI Elemente in SIVAS
- Vordefinierte Objekte mit Release
- Eigene BI Elemente in SIVAS

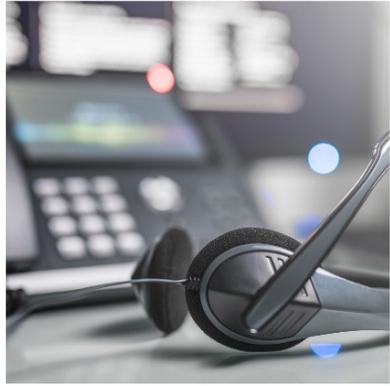
Anlagenkalkulation

- Kalkulationscockpit für gesamte Anlagen
- Batchkalkulation

Servicemodul

- Störmeldungserfassung
- Service Cockpit
- Serviceabwicklung
- Mobiler technischer Kundendienst
- Konzept Gruppe wird eingerichtet





Service

- Störmeldungen, -erfassung
- Tickets
- Kundenportal
- Service Cockpit
- Service Abwicklung
- Service Verträge
- Service-Einsatzplanung, Dispatching
- Reparaturabwicklung
- Mobiler Technischer Kundendienst
- Verwaltung mobiler Lager

SIVAS.TechTalk mit der SIVAS Entwicklungsleitung

Tobias Lachmann und Patrick Kern
Informieren über

- aktuellen Stand und Zukunft von .NET/Desktop
- Entwicklung mobiler plattformübergreifender Anwendungen
- Entwicklung von Webanwendungen

Termin am 29. Januar 2021

Format: Online Seminar

Einladungen gehen im Dezember raus



- Video Plattform über Kundenportal erreichbar
- Aktuell 184 Videos
- Gegliedert nach SIVAS Bereichen
- Suchfunktion verfügbar



ALLGEMEIN	
	Dashboard
	Support Tickets
	Softwareverwaltung
	Tutorials
	Dokumentation
	Ihre Daten
	Impressum
QUICK MENU	
	Tickets anzeigen
	Ticket erstellen

MEMBERBEREICH SIVAS	
	Stammdaten
	Stammstückliste, -arbeitspläne
	Auftragsstücklisten und Fertigung
	Feinplanung
	BDE
	PZE
	Abwesenheitsplanung
	Details ...
	Video abspielen
	09:51
	PZE Terminal
	Details ...
	Video abspielen
	03:39

DMS - Dokumentenmanagement

ten.ERP beinhaltet ein vollständiges DMS (Dokumenten Management System) auch EDM genannt. In diesem Bereich sind die Funktionsweise und die Bedienkonzepte zum DMS dokumentiert.

DOKUMENTENMANAGEMENT	
	Dokumentenmanagement
	Verschlagwortung von EDM Dokumenten
	Details ...
	Video abspielen
	04:08
	EDM - Maskenaufbau
	Details ...
	Video abspielen
	04:35
	EDM- Eigene Dokumente
	Details ...
	Video abspielen
	02:45
	Bearbeitung von Dokumenten
	Details ...
	Video abspielen
	03:43



schrempp edv GmbH

Rainer-Haungs-Str. 7

77933 Lahr

Tel. 07821-9509-0

Fax 07821-9509-99

info@schrempp-edv.de

www.schrempp-edv.de

Wünsche, Anregungen, Kommentare, Kritik an

m.hetzel@schrempp-edv.de

