



Herzlich Willkommen zur

Vorstellung der
Release-Highlights
MAJOR-RELEASE 3130

Das ERP für Maschinen-
und Anlagenbau



schrepp
SIVAS.



Im Live-Chat
Tobias Lachmann
Entwicklungsleiter



Ihr Referent
Martin Hetzel
Produktmanager

Streckengeschäft

Präferenzkalkulation

Erweiterung des
Prüfplankonzepts





- **Module**
- **Programme**
- **Funktionen**
- **„Kleine Helferlein“**

- Definition der Farbe und Schriftgröße für Merkmale über Merkmalsstamm möglich.

Merkmalsstamm

Merkmalsstamm

Funktionssuche

Haupt Tabelle System Admin

Löschen Notiz hinzufügen Dokument hier fallen lassen Übersetzungen
 Neu Speichern Ausprägungsverwendung Ausprägungswechsel
 Drucken Auftragsyp-Texte

Merkmale

Lst-Nr.	A/N	Bezeichnung	Bezeichnung 2	Einheit	Anzeigtyp	TS	Pr	D	Z	Bemerkung	Schriftgröße	Hyperlink	Farbauswahl
2	<input type="checkbox"/>	Materialnorm			Text	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
3	<input type="checkbox"/>	HT/Atm.			Text	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		23		#FF8064...
4	<input type="checkbox"/>	Apparatehöhe			Text	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		30		Grün

Merkmalseingabe

Objekt Pos Geschäftspartner

TOS-Gruppe 1 - Komplette Anlagen/Maschinen Teilenummer tp-knl - tp

Bezeichnung	Wert	Einheit	Bemerkung	Fixiert	Zuschlag	Bild	Bild direkt	Wert
Verkaufstrichter (1001)				<input type="checkbox"/>				
A Achsabstand (6269)				<input type="checkbox"/>				
Apparatehöhe (4)				<input type="checkbox"/>				
Durchmesser (31)		mm		<input type="checkbox"/>	300,00			

- Überarbeitung des PZE-Terminals zur Meldung von Kommt- und Geht Stempelungen.
- Konfiguration weiterer Unterbrucharten möglich.
- Layout inkl. Hintergrund frei definierbar.
- Einsehen von persönlichen Informationen über PZE Status möglich.



etriebsversammlung am 17.07.2020



Wenn Sie die neue PZE-Terminal-Version einsetzen wollen, dann setzen Sie sich bitte mit Ihrem KAM oder unserem Support in Verbindung.

Das ERP für Maschinen- und Anlagenbau!

- Überarbeitung /Modernisierung des BDE-Terminals zur Rückmeldung von Arbeitsgängen.
- Darstellung der Stempelarten im Kachel-Design.
- Konfiguration weiterer Stempelarten und Integration der PZE möglich.

Kommt / Geht **Pause** **AG-Anfang** **AG-Unterbruch** **AG-Ende**

Infoanzeige PZE

AG-Anfang

Personendaten
 Personalnummer: 10 Mitarbeiter: Hetzel, Martin

Arbeitsgangedaten
 BDE-Nummer: 204T132
 Fertigmenge: Ausschussmenge:
 Kostenstelle: 401 Kostenstellenbezeichnung: Laser Blechschritt

Auftragsdaten
 Auftrag: KA200711256D*013 AG: 70
 Projekt:
 Stichwort:
 Teilenummer: CHASSIS1
 rückgemeldete Menge:
 Bezeichnung: MSA ohne Ausschub EPH 1150
 Verichtext: Zuschneiden nach Mass

7	8	9	>
4	5	6	<
1	2	3	Löschen
0	*	.	Enter

Sammel-Arbeitsgang

BDE-Nummer	Auftrag	AG	Teilenummer	Verichtext	Fertigmenge	Ausschussmenge
Keine Daten vorhanden						

Buchen / Stempeln



Wenn Sie die neue BDE-Terminal-Version einsetzen wollen, dann setzen Sie sich bitte mit Ihrem KAM oder unserem Support in Verbindung.

- Materialwirtschaftlich getrennte Abwicklung von Unternehmensbereichen innerhalb einer SIVAS-Instanz über Lagerortbereiche.
- Definition der notwendigen Teile-Parameter für Dispolauf (z.B. Wiederbestellpunkt, Mindestbestellmenge ..) am Lagerortbereich möglich.
- Disposition auf Lagerortbereichsebene

The screenshot shows the SIVAS ERP interface for 'Lagerorte zum Teil KT999011 Motorblock'. A dropdown menu for 'Lagerortbereich' is open, listing various production halls and locations. Below the menu, the 'Bestand' (Inventory) section shows various stock levels. At the bottom, a table lists 'Lagerorte' (Storage Locations) with columns for HL, Lagerort, Bezeichnung, Bemerkung, Bereich, Bestand, reservierte Menge, QS, Res, Ent, SA, Dispo, Konsi, AL, Kanban, Chaotisch, and extern.

HL	Lagerort	Bezeichnung	Bemerkung	Bereich	Bestand	reservierte Menge	QS	Res	Ent	SA	Dispo	Konsi	AL	Kanban	Chaotisch	extern
<input checked="" type="checkbox"/>	MFI	MFI-Lager			9	0	—	✓	✓	—	✓	—	—	—	—	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	F-42/B1			Halle M4H3	99	0	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	MFI_AUS	MFI-Lager Ausgangspuffer			1	1	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	MFI_EIN	MFI-Lager Eingangspuffer			0	0	—	✓	—	✓	✓	—	—	—	—	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	WE	WE			0	0	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	<input type="checkbox"/>



Wenn Sie Lagerortbereiche einsetzen wollen, dann setzen Sie sich bitte mit Ihrem KAM oder unserem Support in Verbindung.

- Über das SIVAS-Modul "Merkmalsverwendung" wird ersichtlich, an welchen SIVAS-Objekten (Stamm- und Bewegungsdaten) Merkmale und Merkmalsausprägungen verwendet werden.
- Die Merkmalsverwendung kann über das SIVAS-Menü oder merkmals-/ausprägungsbezogen über den Merkmalsstamm aufgerufen werden.

The screenshot displays the 'Merkmalsverwendung' (Feature Usage) interface. At the top, there is a search bar and navigation tabs for 'Haupt', 'Tabelle', 'System', and 'Admin'. Below this, there are icons for 'Löschen', 'Speichern', 'Drucken', 'EDM (0)', 'Daten aktualisieren', and 'Navigiere zu Programm'. The main area shows a dropdown for 'Merkmal' (Feature) set to '8 - Apparatedurchmesser' and an empty 'Ausprägung' (Variant) dropdown. Below this, there are tabs for 'TOS', 'Teilestamm', 'Stammtücklisten und Stammarbeitspläne', 'FOS und Konserven', and 'Bewegungsdaten'. The 'Stammtücklisten und Stammarbeitspläne' tab is active, showing two tables.

Verwendung in Stammtücklisten

Baugruppe	Bezeichnung	POS	VAR	Komponente	Bezeichnung	Bedingungsgruppe	Regel Nummer
74.11056.1.0.B1	X-SPULTRAEGER T=165 18SCHW.8SP	1		74.11059.2.0	TRAEGERPLATTE K14/900 X-SPUL		1
auf1	auf1	2		auf2	auf2		1
auf2	auf2	3		auf3	auf3		1
martin45	U-Stahl UNP \$115x\$145mm \$8\$	10		100.005	RING FM 230/ 150X 20 V4A,(D) XX		2
martin45	U-Stahl UNP \$115x\$145mm \$8\$	20		100.006	Schablone: 12#		2
martin45	U-Stahl UNP \$115x\$145mm \$8\$	40		100.005	RING FM 230/ 150X 20 V4A,(D) XX		2
martin45	U-Stahl UNP \$115x\$145mm \$8\$	90		17.100	Wärmetauscher Sieb		2
martin45	U-Stahl UNP \$115x\$145mm \$8\$	100		0.12100A1	Vida ... !! XXX		2
martin45/F	bezeichnung1 aus teilestamm	20		100.006	Schablone: 12#		2
martin45/F	bezeichnung1 aus teilestamm	10		100.005	RING FM 230/ 150X 20 V4A,(D) XX		2

Verwendung in Stammarbeitsplänen

Baugruppe	Bezeichnung	AG	VAR	Kostenstelle	Bezeichnung	Bedingungsgruppe	Regel Nummer
36.11853.2.4.A6	WAERMETAUSCHER 14/2306/14	1		0 407	WAERMETAUSCHER 14/2306/14		1
fg9	6-KT Schraube D=<##> mm Werkstof...	40		0 56	6-KT Schraube D=<##> mm Werkstof...		1
fg9	6-KT Schraube D=<##> mm Werkstof...	30		0 2711	6-KT Schraube D=<##> mm Werkstof...		1
fg9	6-KT Schraube D=<##> mm Werkstof...	10		0 1045	6-KT Schraube D=<##> mm Werkstof...		1
fg9	6-KT Schraube D=<##> mm Werkstof...	20		0 160	6-KT Schraube D=<##> mm Werkstof...		1
14.103	WAERMETAUSCHER 103	6		0 102000	WAERMETAUSCHER 103		-1 1
15.107	WAERMETAUSCHER 15-100	7		0 102000	WAERMETAUSCHER 15-100		-1 1
15.300	WAERMETAUSCHER 15-100	7		0 102000	WAERMETAUSCHER 15-100		-1 1
15.350	WAERMETAUSCHER 15-100	7		0 102000	WAERMETAUSCHER 15-100		-1 1
15.torben	WAERMETAUSCHER 15-100	7		0 102000	WAERMETAUSCHER 15-100		-1 1

- Neue Schnellauswahl in Auswahlprogramm für Personen.
- Personen-Vorschläge direkt bei Eingabe.

Schemadefinition für Personen

Gruppierung Filter Sortieren

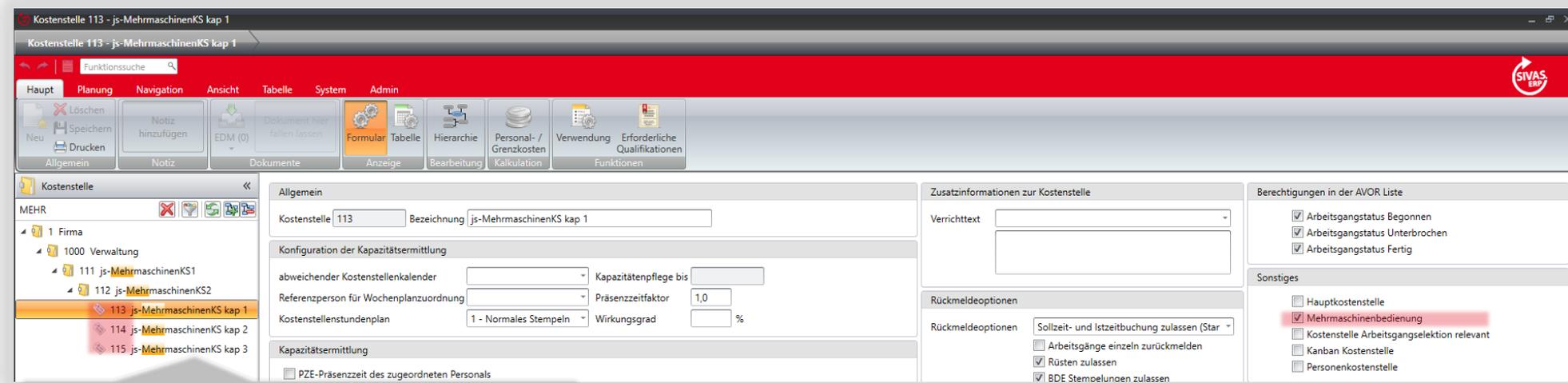
Name	Bezeichnung	Öffentlich	Erfasse
Letzte Auswahl	Letzte Auswahl	✓	SIVAS
AP	Auftragsprogramm...	✓	PK
Alle	Alle MA	✓	PK
Fertigung	Fertigung	✓	TL
Fertigung aktuell	Fertigung aktuell	✓	AJ
Fibu/DÜ	Fibu/DÜ	✓	PK
Fibu/DÜ/PL/KAM	Fibu/DÜ/PL	✓	KA

Personen

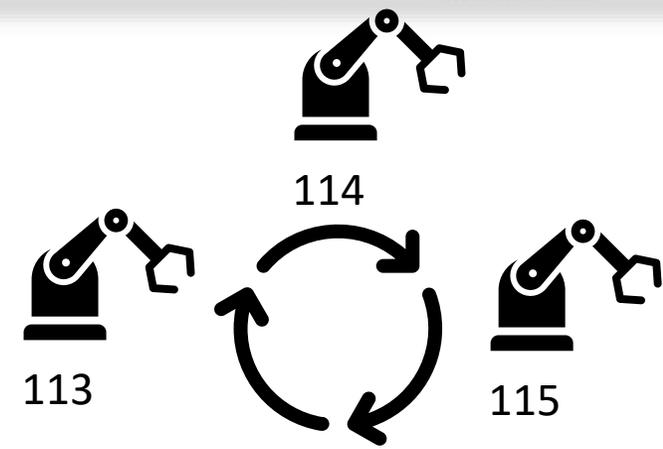
b|

- Balzer, Kerstin
- Baral, Felix
- Berlage, Frederick
- Biegert, Florian
- Biegert, Joshua
- Basler, Stefan
- Becker, Jonathan
- Becker, Paul

- Neues Konzept zur Abwicklung der Mehrmaschinenbedienung.
- Ein Werker bedient gleichzeitig mehrere Maschinen, d.h. er stempelt gleichzeitig mehrere Arbeitsgänge an.
- Die Mehrmaschinenbedienung wird vom Werker über das BDE Terminal rückgemeldet. Die daraus resultierenden BDE-Zeiten sind dann am den Mehrmaschinen-Arbeitsgängen hinterlegt und können mit der SIVAS- BDE verarbeitet werden.



MEHRMASCHINENBEDIENFÄHIGE
KOSTENSTELLEN/MASCHINEN



Wenn Sie die Mehrmaschinenbedienung einsetzen wollen, dann setzen Sie sich bitte mit Ihrem KAM oder unserem Support in Verbindung.

- Ergänzung der SIVAS-Kalenderauswahl um die farbliche Hervorhebung der Feiertage.
- Im Fabrikkalender werden die Feiertage eines Jahres als Tagestyp "50 Feiertag" gepflegt.

Termine

Auftragsdatum: 18.05.2020

Bestätigungsdatum

Liefertermin

Druckdatum

Unterschriften

Unterschrift 1 a

Unterschrift 2 a

Juni 2020

	Mo	Di	Mi	Do	Fr	Sa	So
22	25	26	27	28	29	30	31
23	1	2	3	4	5	6	7
24	8	9	10	11	12	13	14
25	15	16	17	18	19	20	21
26	22	23	24	25	26	27	28
27	29	30	1	2	3	4	5

- Erweiterung des Tooltips „Teiledaten“ (Bestellwünsche → Spalteneditor) um alle relevanten Beschaffungsinformationen

nicht freigegebene Bedarfe anzeigen
 nur eigene Bedarfe anzeigen

Lieferant:

Allgemeine Informationen		Bestellen		
Hauptlieferant		<input type="checkbox"/>		
Lieferant 148	Siebel System			
Preise		<input type="checkbox"/>		
Preis 15.15 EUR pro 1 Stck Netto Preis 181.80 EUR pro 1 Stck				
Letzte Anfrage				
AF 2020 4143 nicht bestätigt Erfassdatum 14.04.2020 Preis Anfragewert 0.00 EUR Lieferant 1571 Kampmann Inc.				
Letzte Bestellung				
BE 2018 213549 nicht bestätigt Erfassdatum 14.02.2018 Preis 752.00 pro 12 Stck Bestellwert 21056.00 EUR Lieferant 1571 Kampmann Inc.				
Letzter Einkaufspreis				
letzter Einkaufspreis 75.00 EUR vom 09.12.2010				
Grundpreise				
Preisart	Preis	pro	Einheit	
N	39.90	1	Stck	
Lagerdaten				
Lagerort	Bestand	Reserviert	Verfügbar	Disponibel
--	2080	19	2061	2046
1		0		-15
+	5000	2	4998	4983
**41/10*	1000	208	792	777
ZW-LAGER	0	0	0	-15

Benutzer S

- Darstellung der geplanten Kommissionier-arbeitsgänge in der Arbeitsvorratsliste (AVL) möglich.
- Anzeige der Materialverfügbarkeit für die einzelnen zu kommissionierenden Baugruppen in Form einer Materialampel.

Arbeitsvorratsliste 1235 Kommissionieren 1

Arbeitsvorratsliste 1235 Kommissionieren 1

Funktionssuche

Haupt Navigation Zusatzfunktionen Anzeige- und Verarbeitungsoptionen Tabelle System Admin

Löschen, Speichern, Drucken, Neu, Notiz hinzufügen, EDM (0), Dokument hier fallen lassen, Daten aktualisieren, Filter zurücksetzen, Filterung nach Kostenstelle, Filterung nach Lieferant, Gesammelte AGs anzeigen, Rückmelden, AG fertigmelden, Arbeitsgänge fertig setzen, AG starten, AG Status setzen, Sollzeiten setzen, AG unterbrechen, Arbeitsgänge freigeben, Sollzeit verbuchen

Anzeigeoptionen

Kostenstelle: 1235, Kommissionieren 1, Kommission(en): , Terminart(en):

Zeitbereich: alle heute Woche Monat 4 Wochen Tage 1

Arbeitsgänge: Sammelarbeitsgänge

Werkstattauftrag	AG	Reklamationsantrag zum Arbeitsgang vorhanden	Projekt	Kommission	UK	Teilenummer	Bezeichnung	Materialverfügbarkeit	BDE-Nummer	Sammel AG vorhanden	Losmenge	WBZ
TE201930720	10			30720		CP-KFM	Umw. Auftrag	100%	2691732		1,0	2,6666666666666666
TE201930728*001	10			30728	10	TL BAUGRUPPE	Baugruppe	33%	2692925		1,0	
LA20202852	20			2852		15.100	Simmerung T500	75%	2720200		1,0	
LA20202852	10			2852		15.100	Simmerung T500					
LA20202849	10			2849		15.100	Simmerung T510					
LA20202851	10			2851		15.100	Simmerung T500					
LA20202850	10			2850		15.100	Simmerung T520					

Materialverfügbarkeit

Nicht komplett verfügbare Positionen für aktuelle Ampelwerte

Teilenummer	Bezeichnung	Bedarf	Einheit	Reserviert	Entnommen
3055.4.0.007	HOHLSTAHL 71/ 36 MM V4A	0.15	M	0	0
3056.4.0.024	FLACHPROFIL 35/ 6 MM V4A	2.40	M	0	0
74.10357.4.0	SCHAFTSCHR.SPEZ.M6 FUER AUFLAG	3	Stck	0	0
78.10278.3.0	TRAEGERBEFESTIGUNG K./14....	3	Stck	0	0



Wenn Sie die Materialampel einsetzen wollen, dann setzen Sie sich bitte mit Ihrem KAM oder unserem Support in Verbindung.

- Mittels der Fixlängenverwaltung können Halbzeuge (Mengeneinheit M) mit fixer Länge vorgefertigt und im Lager in der Mengeneinheit "Stck" verwaltet werden.
- Aus der Analyse der Fixlängenverwaltung können immer wiederkehrende Dimensionen erkannt und Fixlängen erstellt werden.
- Die Fixlängen werden vom System verwaltet und auch die daraus resultierenden Änderungen in den Stamm- und Auftragsstücklisten werden von SIVAS automatisch vorgenommen.

The screenshot displays the 'Teilestamm EA500268' interface. The left sidebar shows 'Materialwirtschaft' with 'Fixmaß-Teile' selected. The main area is titled 'Fixmaß-Teile' and contains an 'Analyse' tab. Below the 'Analysefilter' section, there is a table showing requirements for a length of 250 mm.

Länge (mm)	Summe der Bedarfe	Anzahl der Bedarfe	Frühester Bedarf	Auswahl	Vorhanden
250	28	4	24.01.2020	<input checked="" type="checkbox"/>	—

Below this, the 'Lagerauftrag' section is visible, showing a table with columns for 'Fixmaß-Teilenummer', 'Länge', 'Bestand', 'Summe der Bedarfe', 'Einheit', 'Letzter Lagerauftrag', 'Datum (Lagerauftrag)', 'Menge (Lagerauftrag)', 'Status (Lagerauftrag)', 'Auswahl', and 'Aktiv'. A row for 'FX101' is highlighted, showing a length of 250 and a stock of 0,0.

Fixmaß-Teilenummer	Länge	Bestand	Summe der Bedarfe	Einheit	Letzter Lagerauftrag	Datum (Lagerauftrag)	Menge (Lagerauftrag)	Status (Lagerauftrag)	Auswahl	Aktiv
FX101	250	0,0	22,0	Stck - Stück					<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

- Kommunikation/Verbindung LVS zu SIVAS
- Abbildung verschiedener Lagersysteme (Lift, PAL)
- Kommunikation mit der Lagersteuerung (LSS) der jeweiligen Systeme
- Verwaltung von Lagerplätzen und Ladehilfsmitteln
- Ein- und Auslagern über Aufträge (LVS-Aufträge)
- Bestandsverwaltung innerhalb des LVS (auf Ebene der Ladehilfsmittel, mit Seriennummern, Attesten)
- Zählinventur im LVS



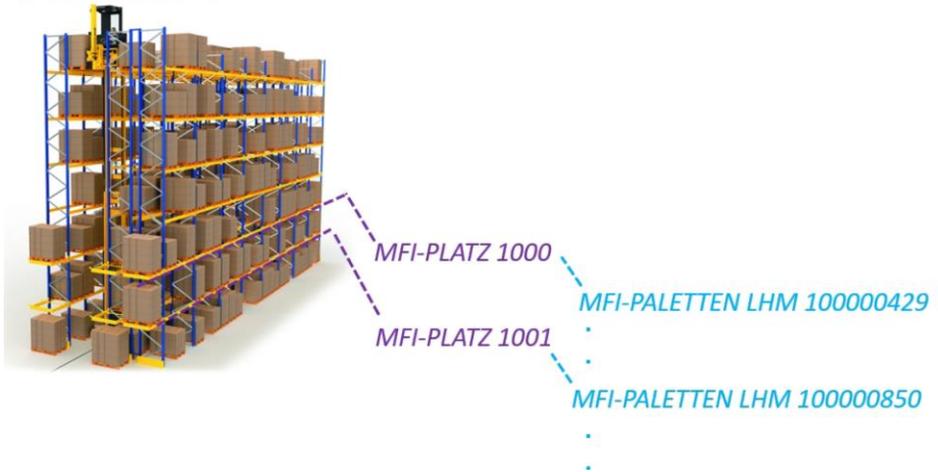
Lagerverwaltung (LVS)

Lagersteuerung (LSS)

Paletten-Lager

Lift-Lager

MFI-PALETTENLAGER („MFI Dambach“)



Wenn Sie SIVAS-LVS einsetzen wollen, dann setzen Sie sich bitte mit Ihrem KAM oder unserem Support in Verbindung.

Das ERP für Maschinen- und Anlagenbau!



- SIVAS Mietvorgang definiert Mietobjekt, Mietzeitraum, Preise, Standort, Abrechnungsverfahren ...
- Abrechnung von Mietvorgängen über SIVAS Teilzahlungsplan
- Mietübersicht zu Mietobjekt

Teile				
Teilenummer	Bezeichnung	Bezeichnung 2	IOS-Gruppe	Status
EF100080	Container FX500 - 25Inch	selbstpressend		

Seriennummern			Verwendungen										
Seriennummer intern	Seriennummer exte...	Lagerort	Auftragsart	Auftragsjahr	Auftrags-Nr	Position	Unterposition	Projektschwartz	Lagerort	Tage	Einzelpreis	Mietdatum von	Mietdatum bis
BSTA2309			MI	2020	89797	10	0			1		01.05.2020	30.05.2021

Mietpositionen																
<input type="checkbox"/> Au	Po...	Teilenummer	Bezeichnung	Mietbeginn	Mietende	Miet...	Menge...	Einheit	Aktuelle...	Währ...	Preisberechnung	Standort	Seriennummer	Zusatzvereinbarung	Vertragsnummer	Sei
<input type="checkbox"/>	10	EF100080	Container FX500 - 25Inch selbstpressend	01.05.2020	30.05.2021	12	1	Stck	175	EUR	pro Monat	Rewe Markt Windenstrasse 65 24980 Schafflund	BSTA2309	Ohne Wartung	157100	SL
<input type="checkbox"/>	20	EF100081	Container FX600 - 28Inch selbstpressend/hydraulisch	01.05.2020	30.10.2020	6	2	Stck		EUR	pro Monat	Overlack AG - Halle 3 Aachener Straße 236 41061 M...	BST6002308;BST6002309			SL



Wenn Sie die das Mietmodul einsetzen wollen, dann setzen Sie sich bitte mit Ihrem KAM oder unserem Support in Verbindung.

- Prüfung eines Geschäftspartners anhand der Umsatzsteuer-Identifikationsnummer
- Einfaches und qualifiziertes Prüfverfahren möglich
- Bei erfolgter Prüfung wird das Ergebnis als XML-Datei im EDM abgelegt.
- Der Prüfungsverlauf in „Geschäftspartner-prüfung Historie“

The screenshot shows the main menu of the SIVAS ERP system. The 'System' tab is active, and the 'Geschäftspartner überprüfen' function is highlighted with a red box and a red arrow pointing down to the 'Geschäftspartnerprüfung Historie' window.

Einfaches Prüfungsverfahren				Qualifiziertes Prüfungsverfahren						
NR	Geschäft...	USt-IdNr.	Meldung	Name 1	Ort	PLZ	Strasse	Meldung	Datum	Prüfer
80856	Kunde	ATU33864707	Die angefragte USt-IdNr. ist gültig.	Red Bull GmbH	Fuschl am See	5330	Am Brunnen 1	PLZ: stimmt überein Ort: stimmt überein Name 1: stimmt überein Strasse: stimmt überein	28.02.2020 10:37:56	SIVAS
80856	Kunde	ATU33864707	Die angefragte USt-IdNr. ist gültig.	Red Bull GmbH	Fuschl am See	5330	Am Brunnen 1	PLZ: stimmt überein Ort: stimmt überein Name 1: stimmt überein Strasse: stimmt überein	27.02.2020 08:04:14	SIVAS
80856	Kunde	ATU33864707	Die angefragte USt-IdNr. ist gültig.	Red Bull GmbH	Fuschl am See	5330	Am Brunnen 1	PLZ: stimmt überein Ort: stimmt überein Name 1: stimmt überein Strasse: stimmt überein	10.01.2020 09:46:38	SIVAS
80856	Kunde	ATU33864707	Die angefragte USt-IdNr. ist gültig.	Red Bull GmbH	Fuschl am See	5330	Am Brunnen 1	PLZ: stimmt überein Ort: stimmt überein Name 1: stimmt überein Strasse: stimmt überein	02.09.2019 10:26:54	SIVAS
80856	Kunde	ATU33864707	Die angefragte USt-IdNr. ist gültig.	Red Bull GmbH	Fuschl am See	5330	Am Brunnen 1	PLZ: stimmt überein Ort: stimmt überein Name 1: stimmt überein	06.08.2019 14:18:38	SIVAS



Wenn Sie die Geschäftspartnerprüfung einsetzen wollen, dann setzen Sie sich bitte mit Ihrem KAM oder unserem Support in Verbindung.

- Zusammenfassen von Arbeitsgängen zu einer Sammel-BDE-Nummer über Arbeitsvorratsliste
- Übersicht über die Sammelarbeitsgänge auf separatem Reiter

→ ANZEIGE DER ARBEITSGÄNGE NACH AKTUELL GESETZTEN ANZEIGEOPTIONEN

- OPTIONALE MITANZEIGE VON ARBEITSGÄNGEN, DIE BEREITS TEIL EINES SAMMELARBEITSGANGES SIND
- SAMMELARBEITSGANG-ERSTELLUNG** PRO KOSTENSTELLE

→ ANZEIGE DER SAMMELARBEITSGÄNGE NACH AKTUELL GESETZTEN ANZEIGEOPTIONEN

- EINBLENDEN DER ÜBER JEW. SAMMELARBEITSGANG/SAMMEL-BDE.NR. GESAMMELTEN EINZEL-ARBEITSGÄNGE MITTELS TOOL TIP
- SAMMELARBEITSGANG-BEARBEITUNG**

Ausblick

SIVAS4.0

- Facelift - schlanker
- Sidebar
- Einfacheres Dokumentenhandling
- Objekte teilen
- WF im Direktzugriff



Teilestamm 770218

Haupt | Materialwirtschaft | Konstruktion und Fertigung | Vertrieb | Kalkulation und Inventur | Export | Kundenprogramme | Tabelle | System | Admin | Debug

Neu | Löschen | Speichern | Drucken | Suchen | Datensatz | Suchen | Formular | Tabelle | Vorschau | Anzeigen aktualisieren | Funktionen | Favoriten

Teilebezeichnung

Teilenummer 770218 | Bezeichnung 1 Montageplatte Rittal TS 8612.2309 | Bezeichnung 2 VE4

Eckdaten | Klassifizierung | Status und Zusatzangaben | Anzeige

Beschaffungsart Kaufteil | Lagerteil | Mengeneinheit Stck - Stück | Dispoaktiv | Halbzweig

TOS Gruppe 9999 | Dispogruppe 6 - Profile/Rohre | Produktgruppe 99 - Anlagen

Status 5 - Teil freigegeben | Zeichnungsnummer | Werkstoff | Werknorm | ungültig ab | Teil ersetzt durch | Ersatzteil FSH Stahlhandel | Status 1000 - In Arbeit

Bestellung (BE 2020 20997) - Nachricht (HTML)

6.746,20 | 0,00 | 1.281,78 | 19,00 | 8.027,98

Calibri (Textkör 11 | A⁺ A⁻ | Einfügen | Zeichen | Optionen | Text formatieren | Überprüfen | Hilfe | Sie wüns

Senden | An | Cc | Bcc

Betreff Bestellung (BE 2020 20997)

Bitte über den Link das folgende Objekt anschauen:
[SIVAS-Objekt öffnen](#)

EDM

Termin	M_DIN_1530_Flachauswe...	03.11.2020 09:46
Auf	Leistungskurve-959-36104...	03.11.2020 09:46
Bestätig	Intermec_CK71_Produktfly...	03.11.2020 09:46
L	Compact Pumpe_marine	03.11.2020 09:46
D	Ursprungszeugnis	03.11.2020 09:46

Ablenken im EDM durch Drag&Drop im Inhaltsbereich oder [Datei auswählen](#)

Untersch | 1103 Pumpecompact...

Objekt | Typ 1103

zugeordnete Haupt...



SIVAS4.0

- Facelift
- Sidebar
- Einfacheres Dokumentenhandling
- Objekte teilen
- WF im Direktzugriff

BI Integration

- BI Elemente in SIVAS
- Vordefinierte Objekte mit Release
- Eigene BI Elemente in SIVAS



SIVAS4.0

- Facelift
- Sidebar
- Einfacheres Dokumentenhandling
- Objekte teilen
- WF im Direktzugriff

BI Integration

- BI Elemente in SIVAS
- Vordefinierte Objekte mit Release
- Eigene BI Elemente in SIVAS

Anlagenkalkulation

- Kalkulationscockpit für gesamte Anlagen
- Batchkalkulation



- Kalkulation gesamter Anlagen / Projekte
- Große komplexe Strukturen werden kalkuliert
- Kalkulations-Cockpit für eine bessere Übersicht
- Batch-Kalkulation

Auftrag	Auswahl	Materialgesamtkos...	Lohnsgesamtkosten	Herstellkosten	VGK	VWVGK	Selbstkosten	Gewinn	Angebotspreis
KA 2020 123405 [11-Vorkalkulation - Vollkosten]	<input type="checkbox"/>	94'269.80	0.00	94'269.80			127'264.85	25'453.39	152'718.24
10 P700.703 - Anlage	<input type="checkbox"/>	94'269.80	0.00	94'269.80			127'264.85	25'453.39	152'718.24
10 P700.703 - Operation	<input type="checkbox"/>	18'548.00	0.00	18'548.00			25'039.93	5'008.07	30'048.00
10 P700.703 - Modul	<input type="checkbox"/>	2'321.90	0.00	2'321.90			3'134.59	626.93	3'761.52
10 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	60.06	0.00	60.06	15.02		6.01	81.09	16.22
20 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	65.58	0.00	65.58	16.40		6.56	88.54	17.71
30 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	98.34	0.00	98.34	24.59		9.83	132.76	26.55
40 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	131.10	0.00	131.10	32.78		13.11	176.99	35.40
50 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	163.92	0.00	163.92	40.98		16.39	221.29	44.26
60 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	360.58	0.00	360.58	90.15		36.06	486.79	97.36
70 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	420.64	0.00	420.64	105.16		42.06	567.86	113.57
80 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	480.81	0.00	480.81	120.20		48.08	649.09	129.82
90 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	540.87	0.00	540.87	135.22		54.09	730.18	146.04
20 P700.703 - Modul	<input type="checkbox"/>	2'704.35	0.00	2'704.35			3'650.89	730.19	4'381.08
10 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	60.06	0.00	60.06	15.02		6.01	81.09	16.22
20 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	120.23	0.00	120.23	30.06		12.02	162.31	32.46
30 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	180.29	0.00	180.29	45.07		18.03	243.39	48.68
40 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	240.35	0.00	240.35	60.09		24.04	324.48	64.90
50 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	300.52	0.00	300.52	75.13		30.05	405.70	81.14
60 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	360.58	0.00	360.58	90.15		36.06	486.79	97.36
70 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	420.64	0.00	420.64	105.16		42.06	567.86	113.57
80 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	480.81	0.00	480.81	120.20		48.08	649.09	129.82
90 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	540.87	0.00	540.87	135.22		54.09	730.18	146.04
30 P700.703 - Modul	<input type="checkbox"/>	2'704.35	0.00	2'704.35			3'650.89	730.19	4'381.08
10 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	60.06	0.00	60.06	15.02		6.01	81.09	16.22
20 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	120.23	0.00	120.23	30.06		12.02	162.31	32.46
30 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	180.29	0.00	180.29	45.07		18.03	243.39	48.68
40 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	240.35	0.00	240.35	60.09		24.04	324.48	64.90
50 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	300.52	0.00	300.52	75.13		30.05	405.70	81.14
60 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	360.58	0.00	360.58	90.15		36.06	486.79	97.36
70 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	420.64	0.00	420.64	105.16		42.06	567.86	113.57
80 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	480.81	0.00	480.81	120.20		48.08	649.09	129.82
90 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	540.87	0.00	540.87	135.22		54.09	730.18	146.04
40 P700.703 - Modul	<input type="checkbox"/>	2'704.35	0.00	2'704.35			3'650.89	730.19	4'381.08
10 dp-kauf - U-Stahl UNP 1220 Farbe: Bez2, Nich...	<input type="checkbox"/>	60.06	0.00	60.06	15.02		6.01	81.09	16.22



SIVAS.40

- Facelift
- Sidebar
- Einfacheres Dokumentenhandling
- Objekte teilen
- WF im Direktzugriff

BI Integration

- BI Elemente in SIVAS
- Vordefinierte Objekte mit Release
- Eigene BI Elemente in SIVAS

Anlagenkalkulation

- Kalkulationscockpit für gesamte Anlagen
- Batchkalkulation

Servicemodul

- Störmeldungserfassung
- Service Cockpit
- Serviceabwicklung
- Mobiler technischer Kundendienst
- Konzept Gruppe wird eingerichtet





Service

- Störmeldungen, -erfassung
- Tickets
- Kundenportal
- Service Cockpit
- Service Abwicklung
- Service Verträge
- Service-Einsatzplanung, Dispatching
- Reparaturabwicklung
- Mobiler Technischer Kundendienst
- Verwaltung mobiler Lager

SIVAS.TechTalk mit der SIVAS Entwicklungsleitung

Tobias Lachmann und Patrick Kern
Informieren über

- aktuellen Stand und Zukunft von .NET/Desktop
- Entwicklung mobiler plattformübergreifender Anwendungen
- Entwicklung von Webanwendungen

Termin am 29. Januar 2021

Format: Online Seminar

Einladungen gehen im Dezember raus



- Video Plattform über Kundenportal erreichbar
- Aktuell 184 Videos
- Gegliedert nach SIVAS Bereichen
- Suchfunktion verfügbar



ALLGEMEIN	
Dashboard	▼
Support Tickets	▼
Softwareverwaltung	▼
Tutorials	
Dokumentation	
Ihre Daten	▼
Impressum	
QUICK MENU	
Tickets anzeigen	
Ticket erstellen	

MEMBERBEREICH SIVAS

- ▼ Stammdaten
- ▼ Stammstückliste, -arbeitspläne
- ▼ Auftragsstücklisten und Fertigung
- ▼ Feinplanung
- ▼ BDE
- ▼ PZE
 - Abwesenheitsplanung 09:51
 Details ...
 - PZE Terminal 03:39
 Details ...

DMS - Dokumentenmanagement

ten.ERP beinhaltet ein vollständiges DMS (Dokumenten Management System) auch EDM genannt. In diesem Bereich sind die Funktionsweise und die Bedienkonzepte zum DMS dokumentiert.

- ▼ Dokumentenmanagement
 - Dokumentenmanagement
 - Verschlagwortung von EDM Dokumenten 04:08
 Details ...
 - EDM - Maskenaufbau 04:35
 Details ...
 - EDM- Eigene Dokumente 02:45
 Details ...
 - Bearbeitung von Dokumenten 03:43
 Details ...



schrempp edv GmbH

Rainer-Haungs-Str. 7

77933 Lahr

Tel. 07821-9509-0

Fax 07821-9509-99

info@schrempp-edv.de

www.schrempp-edv.de

Wünsche, Anregungen, Kommentare, Kritik an

m.hetzel@schrempp-edv.de

