



Ihr Softwarespezialist
seit 1980

MADE IN SCHWARZWALD



Dokumentation der Releaseänderungen zu 3120 - 3130



Inhaltsverzeichnis

Planung	3
Stammdaten	4
unbestimmt	5
Excel	13
System	15
Vorgangsmanagement	16
Zusatz/Allgemein	17
EDM	18
Grobplanung	19
Vertrieb	20
Net-Infrastruktur	22
Montage./Spesen-Abrechnung	25
Technik	25
Lagerwirtschaft (erweitert)	27
Reklamation	29
CRM	31
Lagerwirtschaft (Basis)	32
PDE/BDE	32

Planung

Kapazitätsanpassungen bei der Verplanung und Verschiebung von PEP-Terminen

Über die PEP ist es möglich Personen temporär zu anderen Kostenstellen zuzuordnen.

In SIVAS ist es nun konfigurierbar, dass sich diese Mitarbeiterzuordnung zur Kostenstelle in der Kapazität derselben niederschlägt.

Ebenso wird die Kapazität der Kostenstelle die der Mitarbeiter eigentlich zugeordnet ist entsprechend reduziert.

Programm: -

(3122) 133158

Erweiterung der Anzeigeeoptionen in der Arbeitsvorratsliste

In der Arbeitsvorratsliste kann über die Anzeigeeoption "AGs zu untergeordneten Kostenstellen anzeigen" die Darstellung der AG so angepasst werden, dass alle Arbeitsgänge zu einer logischen Kostenstellen und deren untergeordneten Kostenstellen angezeigt werden.

Anzeigeeoptionen

Kostenstelle Fräsen Kommission(en) AGs zu untergeordneten Kostenstellen anzeigen

Zeitbereich alle heute Woche Monat 4 Wochen Tage

Arbeitsgänge Sammelarbeitsgänge

	Kostenstelle	Bezeichnung Kostenstelle	Werkstattauftrag	AG	Kommission	Teilenummer
T						
	1001	Fräsmaschine	LA2012762*002	1040	762	AN00271520
	1001	Fräsmaschine	LA2012762*003	1040	762	AN00271521
	1001	Fräsmaschine	TE201319833*001	10	19833	CC1002
	1001	Fräsmaschine	KA2013112005*003	10	112005	dd_3067_ebau
	51502	Universal Fräs-u. Bohrmasch...	LA2013837	40	837	2.08662
	51502	Universal Fräs-u. Bohrmasch...	TE201319908*663	40	19908	83.003772
	51502	Universal Fräs-u. Bohrmasch...	TE201319908*005	40	19908	2.08662
	1001	Fräsmaschine	TA201460	10	60	CP-KFM
	54001	Fräsmaschine Union	TE201420099*002	40	20099	PK08620021
	54002	CNC Fräsmaschine Deckel-...	TE201420099*001	20	20099	PK26200023
	1001	Fräsmaschine	KA2015112143*003	20	112143	PL1100095
	54001	Fräsmaschine Union	TE201420101*003	40	20101	PK08620021
	54002	CNC Fräsmaschine Deckel-...	TE201420100*004	20	20100	PK26200023
	54001	Fräsmaschine Union	TE201420100*003	40	20100	PK08620021
	54002	CNC Fräsmaschine Deckel-...	TE201420102*004	20	20102	PK26200023
	54002	CNC Fräsmaschine Deckel-...	TE201420101*004	20	20101	PK26200023
	54001	Fräsmaschine Union	TE201420102*003	40	20102	PK08620021

Programm: TermVorrat

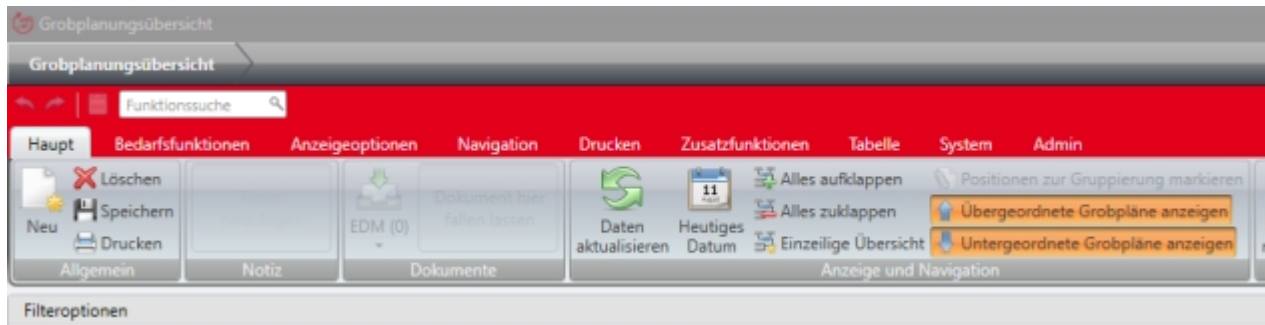
(3122) 151601

Erweiterung der Grobplanungsübersicht

Die Grobplanungsübersicht wurde so erweitert, dass nun auch Grobpläne innerhalb der Auftragsstruktur angezeigt werden können.

Bisher wurden nur Grobpläne angezeigt die auf der obersten Auftragsebene erfasst wurden.

Über zwei Funktionen den Ribbonfunktionen könne übergeordnete und untergeordnete Grobpläne eingeblendet werden.



Programm: GpPlantafelTelerik

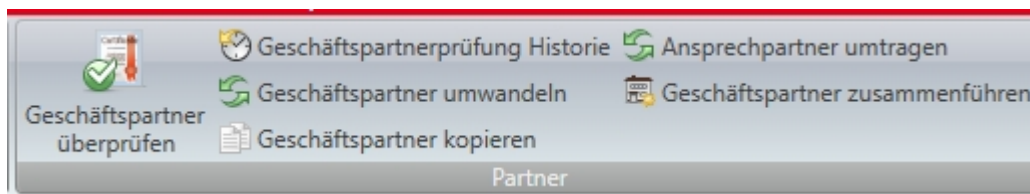
(3124)

152859

Stammdaten

Geschäftspartnerprüfung anhand der Umsatzsteuer-Identifikationsnummer

Es ist jetzt auch möglich eine Geschäftspartnerprüfung anhand der Umsatzsteuer-Identifikationsnummer durchzuführen.



Geschäftspartner überprüfen

Funktionssuche

Haupt | Tabelle | System | Admin

Allgemein

 Notiz

 Dokumente

 Funktionen

 Navigationen

Geschäftspartner		Einfaches Prüfungsverfahren		
<input type="checkbox"/> Auswahl	NR	Geschäftspartnerart	USt-IdNr.	Meldung
<input checked="" type="checkbox"/>	183	Lieferant	12341124	Die angefragte USt-IdNr. Sie enthält ein unzulässiges Länderkenn

Bei erfolgter Prüfung wird eine XML-Datei im EDM abgelegt. Der Prüfungsverlauf kann über die Funktion Geschäftspartnerprüfung Historie eingesehen werden.

Geschäftspartnerprüfung Historie

Geschäftspartner		Einfaches Prüfungsverfahren		
NR	Geschäftspartnerart	USt-IdNr.	Meldung	
183	Lieferant	12341124	Die angefragte USt-IdNr. ist ungültig. Sie enthält ein unzulässiges Länderkenn	
183	Lieferant	12341124	Die angefragte USt-IdNr. ist ungültig. Sie enthält ein unzulässiges Länderkenn	

Wenn Sie die Geschäftspartnerprüfung anhand der Umsatzsteuer-Identifikationsnummer einsetzen wollen, dann setzen Sie sich bitte mit Ihrem KAM oder mit unserem Support in Verbindung.

Programm: Geschäftspartnerprüfen

(3123)

156712

unbestimmt

Erweiterung des Attests um die Dimensionen Länge, Breite und Höhe

Das Attest wurde um die Felder Länge, Breite und Höhe erweitert. Dadurch wird es in den Attesten möglich Tafeln/Bleche zu verwalten.

Zusätzlich wurden 5 Info-Kenner hinzugefügt, damit individuelle Eigenschaften der Atteste abgebildet werden können.

Programm: -

(3120)

149234

Angeordnete Mehrarbeit: Neue Übersicht

Mittels der Übersicht zur angeordneten Mehrarbeit wird die für den aktuell selektierten Mitarbeiter angeordnete Mehrarbeit dargestellt.

Hierbei wird standardmäßig die über die Hauptmaske aktuell selektierte KW und die von dieser ausgehend letzten 12 KWs angezeigt.

Alternativ kann über einen beliebigen KW-Bereich gefiltert werden.

PDE Angeordnete Mehrarbeit

Funktionsuche

Haupt Tabellen System Admin

Neu

Speichern

Drucken

Allgemein

Löschen

Daten aktualisieren

Anzeige

Personenauswahl

Personenauswahl

Mehrarbeit Übersicht

Information

Navigation

Januar 2020

	Mo	Di	Mi	Do	Fr	Sa	So	
1	30	31	1	2	3	4	5	5
2	6	7	8	9	10	11	12	6 3
3	13	14	15	16	17	18	19	7 10
4	20	21	22	23	24	25	26	8 17
5	27	28	29	30	31			9 24
6								10

KW 2 - Mo, 6. Januar - So, 12. Januar			
Fr, 10. Jan	Sa, 11. Januar	So, 12. Jan	Mo, 13
Sivas, Admin (111)			+5,00

Übersicht Mehrarbeit

Anzeigeoptionen

ab aktueller KW

Datum

+ Datum: 2020/03 (1

- Datum: 2020/02 (0

12.01.2020

11.01.2020

10.01.2020

09.01.2020

08.01.2020

07.01.2020

06.01.2020

+ Datum: 2020/01 (3

+ Datum: 2019/52 (2

+ Datum: 2019/51 (1

+ Datum: 2019/50 (0

+ Datum: 2019/49 (0

+ Datum: 2019/48 (2

+ Datum: 2019/47 (1

+ Datum: 2019/46 (1

+ Datum: 2019/45 (0

+ Datum: 2019/44 (2



Programm: --

(3120) 154357

Mehr Informationen zu Beschaffung in der Bestellwunschmaske

Der Tooltip ("Teiledaten") der über den Spalteneditor in die Bestellwunschmaske konfiguriert werden kann, wurde erweitert.

Dem Tooltip können nun auch Informationen über die Beschaffung des Teils, wie "letzter Einkaufspreis", "letzte Bestellung" oder auch "letzte Anfrage" entnommen werden.

>= nicht freigegebene Bedarfe anzeigen
 nur eigene Bedarfe anzeigen

Termin		Teiledaten	Allgemeine Informationen		Bestellen																														
1.2011			Hauptlieferant	Lieferant 148 Siebel System	<input type="checkbox"/>																														
1.2015			Preise	Preis 15.15 EUR pro 1 Stck Netto Preis 181.80 EUR pro 1 Stck	<input type="checkbox"/>																														
			Letzte Anfrage	AF 2020 4143 nicht bestätigt Erfassdatum 14.04.2020 Preis Anfragewert 0.00 EUR Lieferant 1571 Kampmann Inc.																															
			Letzte Bestellung	BE 2018 213549 nicht bestätigt Erfassdatum 14.02.2018 Preis 752.00 pro 12 Stck Bestellwert 21056.00 EUR Lieferant 1571 Kampmann Inc.																															
			Letzter Einkaufspreis	letzter Einkaufspreis 75.00 EUR vom 09.12.2010																															
			Grundpreise	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Preisart</th> <th>Preis</th> <th>pro</th> <th>Einheit</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N</td> <td>39.90</td> <td>1</td> <td>Stck</td> </tr> </tbody> </table>	Preisart	Preis	pro	Einheit	N	39.90	1	Stck																							
Preisart	Preis	pro	Einheit																																
N	39.90	1	Stck																																
			Lagerdaten	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Lagerort</th> <th>Bestand</th> <th>Reserviert</th> <th>Verfügbar</th> <th>Disponibel</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>--</td> <td>2080</td> <td>19</td> <td>2061</td> <td>2046</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td></td> <td>0</td> <td></td> <td>-15</td> </tr> <tr> <td>+</td> <td>5000</td> <td>2</td> <td>4998</td> <td>4983</td> </tr> <tr> <td>**41/10*</td> <td>1000</td> <td>208</td> <td>792</td> <td>777</td> </tr> <tr> <td>ZW-LAGER</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>-15</td> </tr> </tbody> </table>	Lagerort	Bestand	Reserviert	Verfügbar	Disponibel	--	2080	19	2061	2046	1		0		-15	+	5000	2	4998	4983	**41/10*	1000	208	792	777	ZW-LAGER	0	0	0	-15	
Lagerort	Bestand	Reserviert	Verfügbar	Disponibel																															
--	2080	19	2061	2046																															
1		0		-15																															
+	5000	2	4998	4983																															
**41/10*	1000	208	792	777																															
ZW-LAGER	0	0	0	-15																															

Arbeitsvorratsliste: Sammelarbeitsgänge erstellen

Die Arbeitsvorratsliste ermöglicht die direkte Zusammenfassung mehrerer Arbeitsgänge, welche auf die selbe

Kostenstelle laufen , zu einer Sammel-BDE-Nummer.

D.h. jeweilige Arbeitsgänge werden - vor dem Stempelvorgang - direkt zu einer Sammel-BDE-Nummer zusammengefasst und können über die Zeiterfassung unter jeweilig erzeugter Sammel-BDE-Nummer an-

und abgestempelt werden.

The screenshot displays the 'Arbeitsvorratsliste 1010 Fertigung' interface. At the top, there is a search bar and a menu with options: 'Haupt', 'Navigation', 'Zusatzfunktionen', 'Anzeige- und Verarbeitungsoptionen', 'Tabelle', 'System', and 'Admin'. Below the menu, there are various icons for actions like 'Löschen', 'Speichern', 'Drucken', 'Neu', 'Notiz', 'EDM (0)', 'Dokumente', 'Daten aktualisieren', 'Filter zurücksetzen', 'Filterung nach Kostenstelle', 'Filterung nach Lieferant', 'Gesammelte AGs anzeigen', 'Umterminieren', 'Rückmelden', 'AG starten', and 'AG unterbrechen'. The main area shows 'Anzeigeoptionen' with filters for 'Kostenstelle' (1010), 'Fertigung', 'Kommission(en)', and 'Terminart(en)'. There are also radio buttons for 'Zeitraum' (alle, heute, Woche, Monat, 4 Wochen, Tage) and a value of '1'. Below this, there are tabs for 'Arbeitsgänge' and 'Sammelarbeitsgänge'. A table is shown with columns: 'nummer', 'Bezeichnung', 'BDE-Numm...', 'Sammel AG vorhanden', 'Losmenge', 'WBZ', 'Verrichttext', 'Frühester Start', 'Enddatum', and 'Status'. A 'Sammelarbeitsgang' popup window is open, showing a table of 'Gesammelte Arbeitsgänge' with columns: 'Produktionsauftrag', 'Arbeitsgang', 'Kostenstelle', 'Verrichttext', 'BDE-Nummer', and 'Erfasser'. A second screenshot below shows a different view of the same data, with columns: 'Sammel-BDE-Nummer', 'Fertige Menge', 'Status', 'Kostenstellen', 'gesammelte AG', 'Kommisionen', and 'Werkst'.

Programm: AVOR

(3122)

154514

Überarbeitung Standard PZE Terminal 360

Das Stempelterminal zur Meldung von Kommt- und Geht Stempelungen wurde überarbeitet.

Zusätzlich kann der Anwender persönliche Informationen über seinen PZE Status einsehen. Welche Informationen im Status Fenster angezeigt werden sollen ist vom Administrator konfigurierbar. Neben Kommt- und Geht Stempelungen können auch weitere Unterbrucharten (z.B. Pause) auf das Terminal konfiguriert werden.

Bei das Terminal ist per Touch Bildschirm in Kombination mit einem RFID Chip bedienbar.

Das Layout inkl. dem Hintergrund kann kundenspezifisch eingestellt werden.



Programm: -

(3122)

154705

Maske zur Erzeugung von Ersatzteilaufträgen mit neuer Anzeigoption

Die Maske "Positionsauswahl" im Programm zur Erzeugung der Ersatzteilaufträgen / -angeboten wurde um eine Anzeigoption erweitert.

Mit der Option "Baumansicht" kann die Positionsanzeige auf eine hierarchische Ansicht umgestellt werden. Diese Ansicht stellt eine Alternative zur klassischen tabellarischen Ansicht dar und erleichtert die Übersicht in Aufträgen mit tiefen Strukturen.

Auftragsnummer	Position	Teilenummer	Bezeichnung	Bezeichnung 2
KA2020123174	10	15.100	Siloförderanlage Modell F KT500	ohne KFW Eins
KA2020123174*001	120	8667	Halter	für Regalboder
KA2020123174*001	100	8667	Halter	für Regalboder
KA2020123174*001	50	14.100	Simmerung 14mm	hochverdichtet
KA2020123174*001	20	14.1550	RUECKSCHLAGVENTIL DN27	
KA2020123174*001	130	98647507	Rundstahl D20	42CrMo4
KA2020123174*001	110	98647507	Rundstahl D20	42CrMo4
KA2020123174*001	140	14.100	Simmerung 14mm	hochverdichtet
KA2020123174*001	10	lang	Langläufer	
KA2020123174*001	30	14.190	Simmerung 14mm	getrimmt auf 4
KA2020123174*001	40	2000.101	Standardladerampe	
KA2020123174*003	30	2000.111	Fördervorrichtung/Förderband - mittel	Bandlänge bis
KA2020123174*003	25	2000.111	Fördervorrichtung/Förderband - mittel	Bandlänge bis
KA2020123174*004	20	00063.250	FLACHEISEN	8 x 25 mm.....
KA2020123174*004	10	2000.400	Abdeckung Stahlblech	Halbzeug kum
KA2020123174*003	10	2000.101a	Laderampe kurz (Vers.2013)	Ladevolumen 3
KA2020123174*003	40	HI827	Rundmaterial 16MnCr5	Test Grobplanu
KA2020123174*003	50	HI827	Rundmaterial 16MnCr5	Test Grobplanu
KA2020123174*001	90	HGB1	Hauptbaugruppe 1	
KA2020123174*001	80	3069.4.0.004	BLECH,KALTGEWALZT 3,0 MM V4A	
KA2020123174*001	60	3069.4.0.004	BLECH,KALTGEWALZT 3,0 MM V4A	
KA2020123174*001	70	3069.4.0.007	BLECH,WARMGEWALZT 6,0 MM V4A	
KA2020123174	50	15.100	Siloförderanlage Modell F KT500	ohne KFW Eins
KA2020123174*025	120	8667	Halter	für Regalboder
KA2020123174*025	50	14.100	Simmerung 14mm	hochverdichtet
KA2020123174*025	100	8667	Halter	für Regalboder

Programm: EtAuftragErzeugen

(3124)

158067

Abwesenheitsplanung

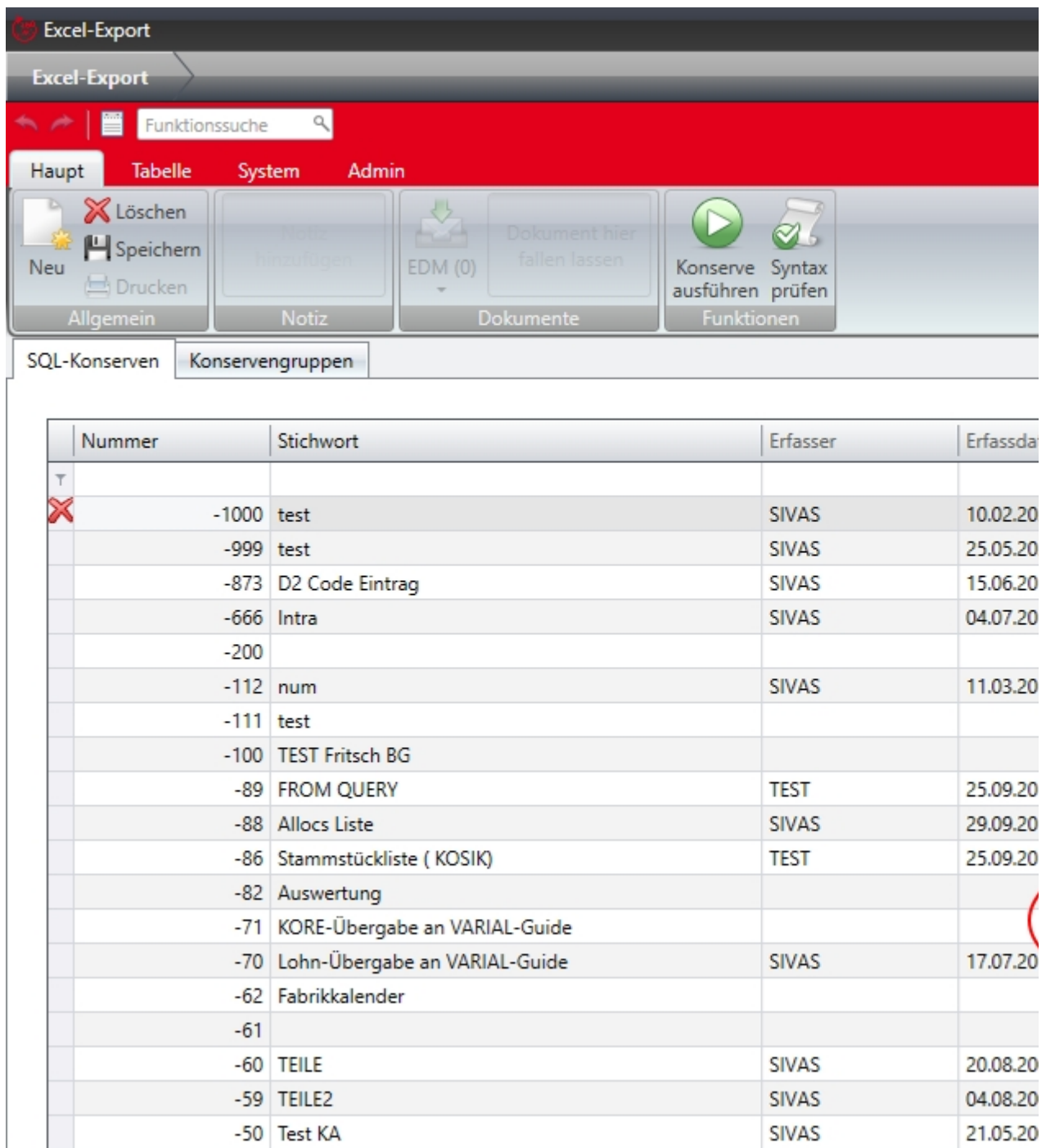
Über die Abwesenheitsplanung können Abwesenheiten eingeplant oder beantragt werden – zur Verfügung stehen alle über den Fabrikkalender für die Abwesenheitsplanung aktivierten Tagestypen. Auch die Status der bereits beantragten Abwesenheiten können hier eingesehen werden:

Programm: -

(3130) 160553

Excel

Excel CSV Export: Wahl des Encoding-Formats der Ausgabedatei



The screenshot shows the 'Excel-Export' window with a red header bar. Below the header is a search bar labeled 'Funktionsuche'. The main area contains a table with the following data:

Nummer	Stichwort	Erfasser	Erfassda
-1000	test	SIVAS	10.02.20
-999	test	SIVAS	25.05.20
-873	D2 Code Eintrag	SIVAS	15.06.20
-666	Intra	SIVAS	04.07.20
-200			
-112	num	SIVAS	11.03.20
-111	test		
-100	TEST Fritsch BG		
-89	FROM QUERY	TEST	25.09.20
-88	Allocs Liste	SIVAS	29.09.20
-86	Stammstückliste (KOSIK)	TEST	25.09.20
-82	Auswertung		
-71	KORE-Übergabe an VARIAL-Guide		
-70	Lohn-Übergabe an VARIAL-Guide	SIVAS	17.07.20
-62	Fabrickalender		
-61			
-60	TEILE	SIVAS	20.08.20
-59	TEILE2	SIVAS	04.08.20
-50	Test KA	SIVAS	21.05.20

Das Encoding-Format der CSV-Ausgabedatei kann jetzt wahlweise auf:

- UTF8-BOM,
- UTF8
- ANSI

festgelegt werden.

Das Standardformat ist UTF8-BOM, dies führt zu einer korrekten Interpretation der Sonderzeichen, wie z.B. ä,ü,ö beim Öffnen der Ausgabedatei durch MS Excel.

Sollten andere Programme UTF8 oder ANSI verlangen kann das pro Export eingestellt werden.

Des Weiteren wurde als Trennzeichen bei aktiven Formatierung an Excel anpassen das ";" definiert, da hier die Feldtrennung in MS Excel besser funktioniert.

Programm: ExcelUeb

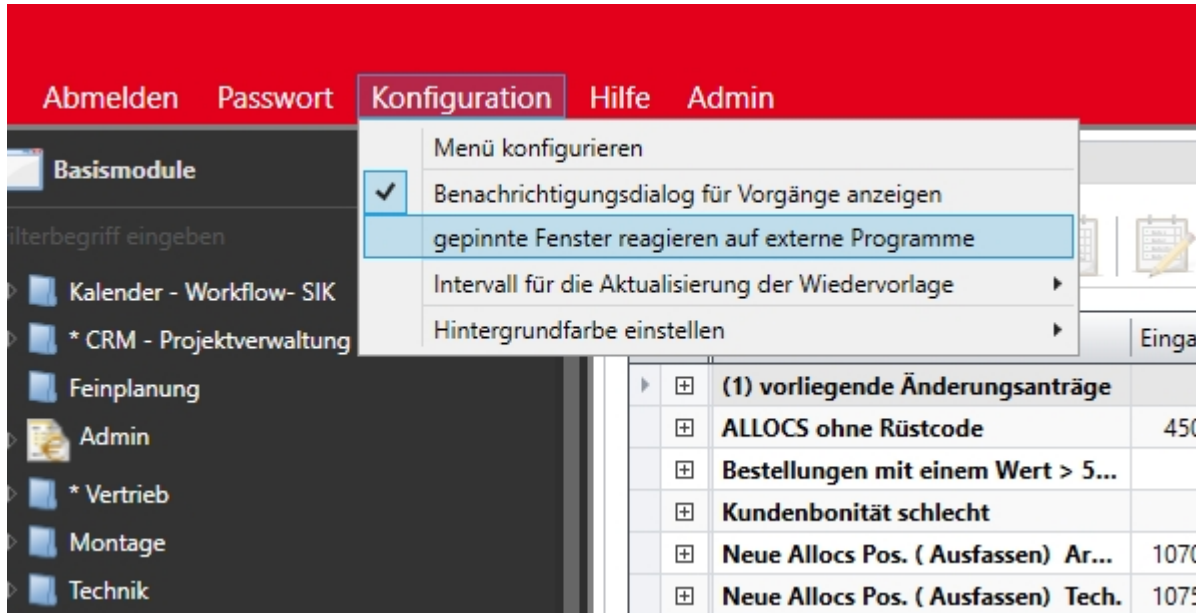
(3130)

162799

System

Pinable windows: Reaktion gepinnter Fenster auf externe Programme

Im SIVAS-Menü wurde eine Funktion implementiert, welche es externen Anwendungen ermöglicht "Pin-Nachrichten" an SIVAS zu senden - so können Daten an gepinnte SIVAS-Module übermittelt bzw. dort angezeigt werden.



The screenshot shows the SIVAS application interface. At the top, there is a red navigation bar with buttons for 'Abmelden', 'Passwort', 'Konfiguration', 'Hilfe', and 'Admin'. Below this is a dark sidebar with a tree view of modules under 'Basismodule', including 'Kalender - Workflow- SIK', '* CRM - Projektverwaltung', 'Feinplanung', 'Admin', '* Vertrieb', 'Montage', and 'Technik'. A context menu is open over the 'Konfiguration' button, listing several options: 'Menü konfigurieren', 'Benachrichtigungsdialog für Vorgänge anzeigen' (checked), 'gepinnte Fenster reagieren auf externe Programme' (highlighted), 'Intervall für die Aktualisierung der Wiedervorlage', and 'Hintergrundfarbe einstellen'. In the background, a table is visible with the following data:

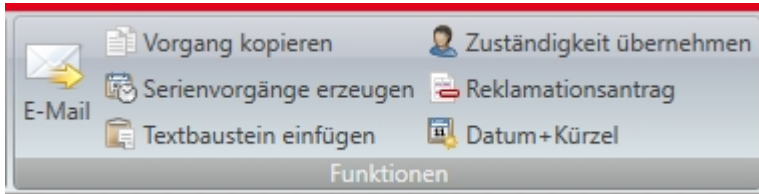
+	(1) vorliegende Änderungsanträge	
+	ALLOCS ohne Rüstcode	450
+	Bestellungen mit einem Wert > 5...	
+	Kundenbonität schlecht	
+	Neue Allocs Pos. (Ausfassen) Ar...	1070
+	Neue Allocs Pos. (Ausfassen) Tech.	1075

At the bottom left, the text 'Programm: .' is visible. At the bottom right, the text '(3130) 157248' is visible.

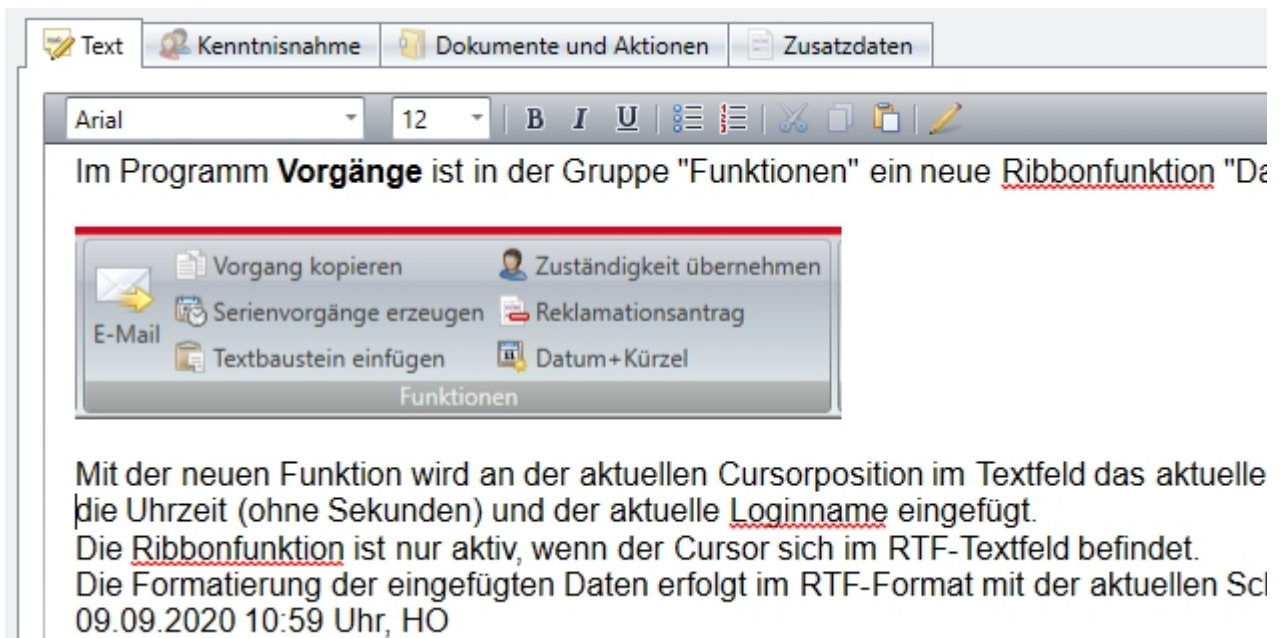
Vorgangsmanagement

Vorgänge: Kürzel des Anwenders und das aktuelle Datum+Uhrzeit in den Text einfügen

Im Programm **Vorgänge** ist in der Gruppe "Funktionen" ein neue Ribbonfunktion "**Datum+Kürzel**" verfügbar.



Mit der neuen Funktion wird an der aktuellen Cursorposition im Textfeld das aktuelle Systemdatum, die Uhrzeit (ohne Sekunden) und der aktuelle Loginname eingefügt. Die Ribbonfunktion ist nur aktiv, wenn der Cursor sich im RTF-Textfeld befindet. Die Formatierung der eingefügten Daten erfolgt im RTF-Format mit der aktuellen Schriftart und Einstellung.



Programm: Vorgänge

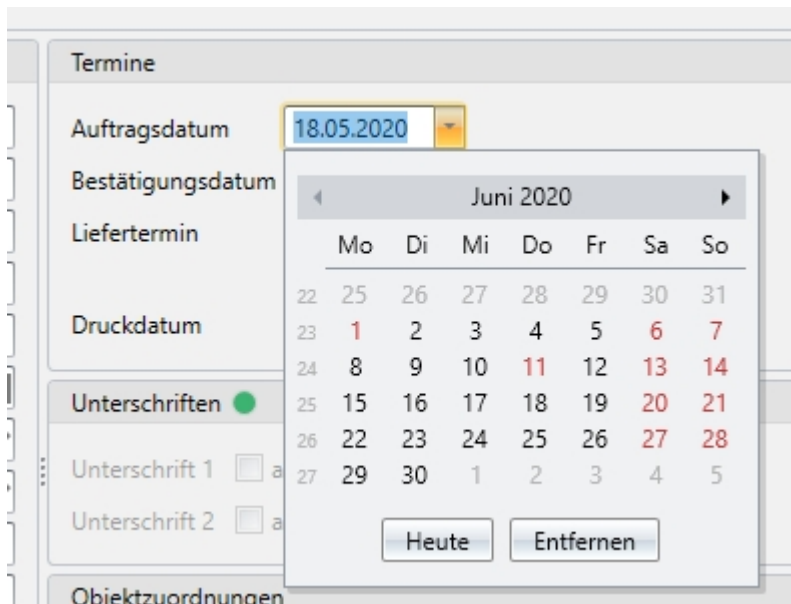
(3130)

155230

Zusatz/Allgemein

Kalenderauswahl um Feiertage erweitert

Die Kalenderansicht zur Auswahl eines Datum wurde um die Anzeige der Feiertage ergänzt.



Im Fabrikkalender werden die Feiertage eines Jahres als Tagestyp "50 Feiertag" gepflegt. An allen Datumsfeldern kann ein Kalender zur einfacheren Bedienung geöffnet und dort ein Datum ausgewählt werden. Diese Ansicht wurde um die Darstellung der Feiertage erweitert. Feiertage werden nun wie die Wochenenden **Rot** dargestellt.

Programm: Kalender

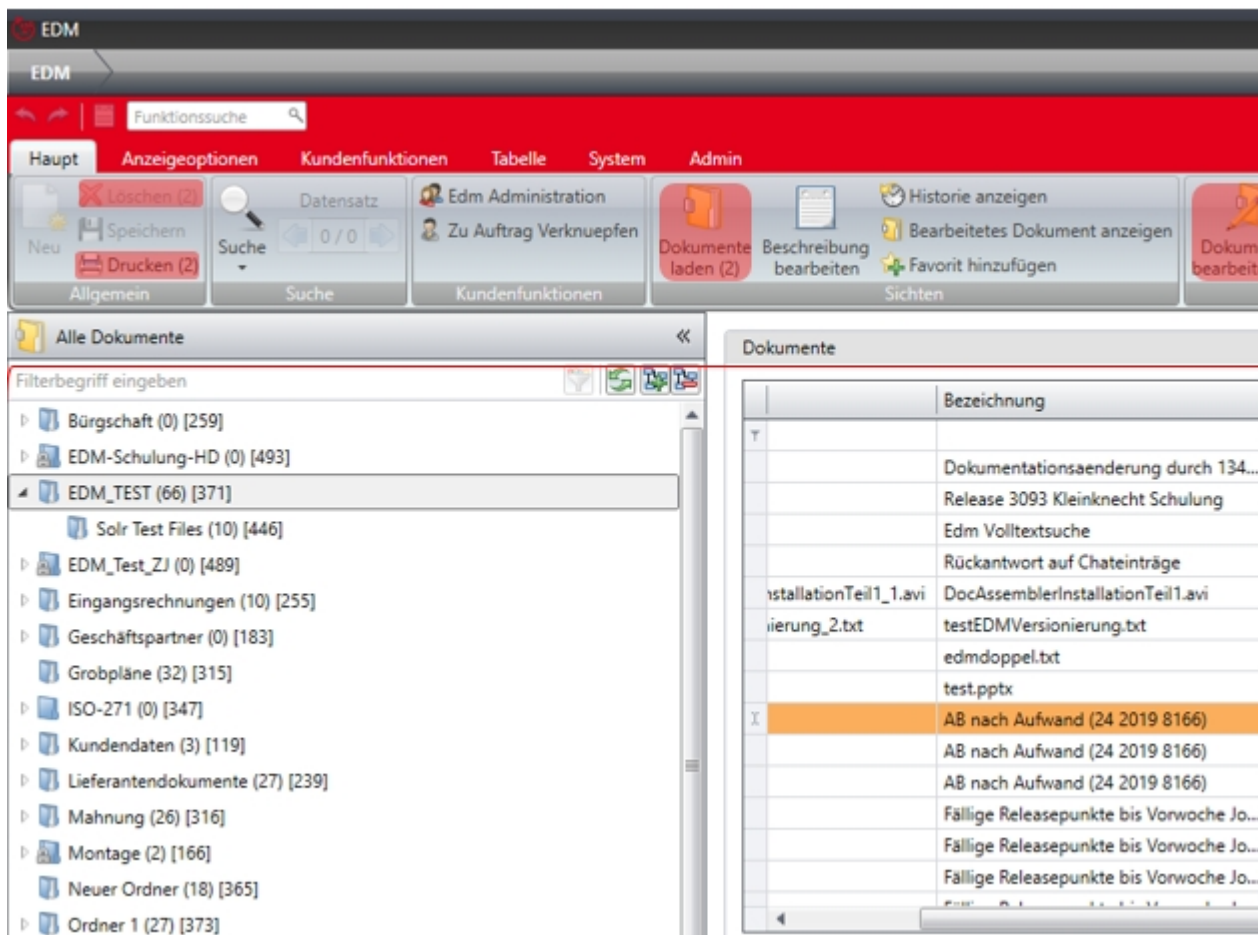
(3122)

157544

EDM

EDM: Mehrfach-Auswahl für Datei-Bearbeitung

Es ist nun möglich mehrere EDM-Dateien über eine Auswahl-Checkbox zur Bearbeitung zu selektieren. D.h. es können mehrere EDM-Dateien gleichzeitig gelöscht, gedruckt, geladen, bearbeitet, freigegeben, gesendet, kopiert, ausgeschnitten sowie bereitgestellt werden:



Programm: EDM

(3120) 152996

Grobplanung

Erweiterung der Grobplanungsübersicht

In der Grobplanungsübersicht werden jetzt in einer Zeile die Summe der Bedarfe, der Bedarfe aus dem PEP und die Summe der IST Zeiten angezeigt.

Es werden jeweils die Summen der Zeiten aus dem Grobplan ermittelt.

AG	KWS	KWE	Terminart	Terminotyp	Bedarf [h]
▶ RP2016107					1660
▼ KA2014118					192
20	2014/47	2014/49	Anfrage (VA)		4
30	2014/48	2014/48	Auftragsbestätigung (AB)		2
40	2014/48	2014/51	Konstruktion (KO)	Test TYP PK (PK)	50
50	2014/51	2015/02	Beschaffung (BE)	Test TYP PK (PK)	20
60	2015/01	2015/05	Fertigungsplanung (FA)		100
70	2015/05	2015/05	Kommissionierung (KF)		16
▼ KA2014118					24
10	2014/50	2014/51	Anfrage (VA)		8
30	2014/52	2015/02	Angebot (ZA)		16
▶ KA2015118					448
▼ KA2017119					2620

Programm: GpPlantafelTelerik

(3122)

156692

Vertrieb

Seriennummer und Bestellposition im Baum des kaufmännischen Auftrag

In der Auftragshistorie (Baumansicht) des kaufmännischen Auftrags können über die Anzeigoptionen die Seriennummern der Positionen einblendet werden.

Desweiteren ist es möglich die Bestellungen der technischen Positionen anzeigen zu lassen.

Nach den Bestellungen kann in der Filterzeile auch gesucht werden.

Programm: Auftrag

(3120) 152760

Merkmalszuschläge: Optionale Miterhöhung der Merkmalszuschläge um den %-Wert der Grundpreiserhöhung

Grundpreise

Preisart	gültig ab	gültig bis	Staffel	Preis	pro	Einheit
N - Verkaufspreis	15.01.2020		—	143,77		1,0 Stck

Preisänderung

Auswahl Preisarten

Preisart	Beschreibung	Auswahl
MD1	Alsecco-Test MD1	<input type="checkbox"/>
MD2	Alsecco-Test MD2	<input type="checkbox"/>
KG	Kilo-Preis	<input type="checkbox"/>
RK	Rüstkosten	<input type="checkbox"/>
SAP	SAP - Preise	<input type="checkbox"/>
SO	Sonderverkaufspreis	<input type="checkbox"/>
N	Verkaufspreis	<input checked="" type="checkbox"/>
BWP	BW Preisart	<input type="checkbox"/>

Änderungskriterien

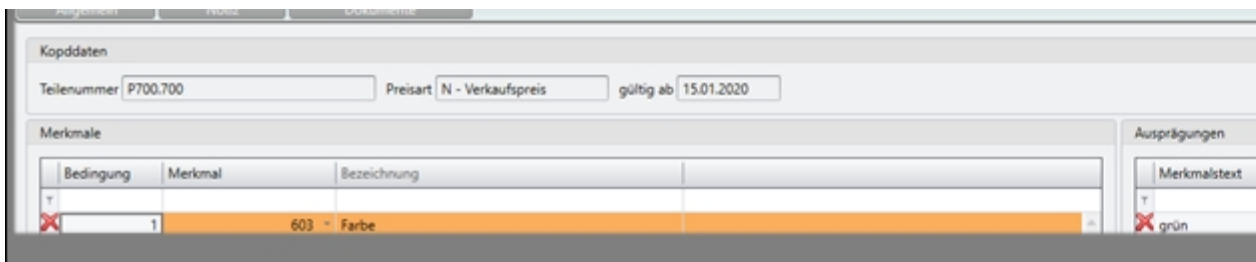
Schema: 2

Bis Wert	Rundungsstellen
1000	2 Nachkommastelle

ab Datum: 15.01.2020 Rundung

Preisänderung in %: 10,0

Preise ändern



Miterhöhung betrifft nur die Merkmalszuschläge an der Preispflege des Teils.
Die Merkmalsmatrix wird nicht über diese Funktion gesteuert.

Programm: VkaAend

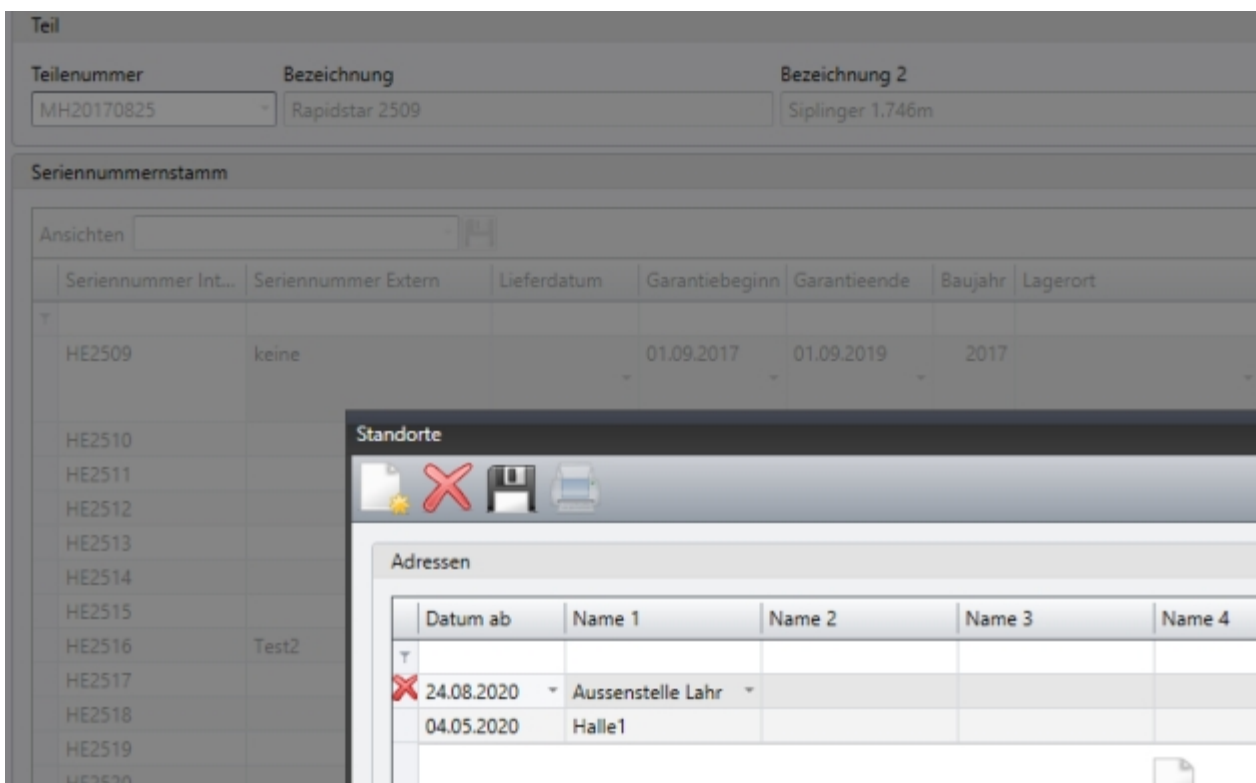
(3120) 154472

Standort der verkauften / vermieteten Anlage an der Seriennummer

Die ausgelieferten Maschinen werden eindeutig über die Maschinenummer identifiziert. Dies wird in SIVAS über eine Seriennummer abgebildet.

An dieser Seriennummer kann in SIVAS der Standort der Maschine über einen bestimmten Zeitraum hinterlegt werden.

An der Seriennummer wird im Feld "aktueller Standort" der momentane Standort der Maschine dargestellt.



Bei der Erfassung des Standorts kann auf eine Auswahlliste zurückgegriffen werden. Diese zeigt die konfigurierten Standortadressen des Geschäftspartner, des Auftrags mit dem die Maschine hergestellt wurde an.

Programm: VerwaltungSeriennummern

(3130) 161485

Net-Infrastruktur

Programm: Basis

(3121) 154137


Schnellauswahl einer Person

Im Auswahlprogramm für Personen gibt es jetzt eine Schnellauswahl. Hier werden sofort bei der Eingabe Personen in einer Liste vorgeschlagen.

Schemadefinition für Personen

Gruppierung Sortieren Filter

Personenschema


Name	Bezeichnung	Öffentlich	Erfasser
Letzte Auswahl	Letzte Auswahl	<input type="checkbox"/>	SIVAS
Hallenkonstr.		<input type="checkbox"/>	SIVAS
Konstruktion Mechanik		<input type="checkbox"/>	SIVAS
Montage		<input type="checkbox"/>	SIVAS
Montage Elektro		<input type="checkbox"/>	SIVAS
Projektierer		<input checked="" type="checkbox"/>	SIVAS
QS	Qualitätsmanagement	<input type="checkbox"/>	SIVAS
+  Neu			

Datensatz 0 von 7

Personen

Person hinzufügen...

Filterbegriff eingeben

 Hetzel, Martin

Auswahl 10

Über

Bei Eingabe eines Textes werden bis zu 5 Personen zur Auswahl vorgeschlagen. Mit der Maus, der Eingabetaste oder dem Tabulator kann die Person ausgewählt werden. Wenn eine Person ausgewählt wurde, dann wird sie in den Vorschlägen nicht mehr angezeigt.

Schemadefinition für Personen

Gruppierung Sortieren Filter

Personenschema

Name	Bezeichnung	Öffentlich	Erfasser
Letzte Auswahl	Letzte Auswahl	<input type="checkbox"/>	SIVAS
Hallenkonstr.		<input type="checkbox"/>	SIVAS
Konstruktion Mechanik		<input type="checkbox"/>	SIVAS
Montage		<input type="checkbox"/>	SIVAS
Montage Elektro		<input type="checkbox"/>	SIVAS
Projektierer		<input checked="" type="checkbox"/>	SIVAS
QS	Qualitätsmanagement	<input type="checkbox"/>	SIVAS

* Neu

Datensatz 0 von 7

Personen

benz

- Benz, Tobias
- Hetzel, Martin

Auswahl 10

Über

Montage./Spesen- Abrechnung

Materialverbrauch aus Service App in Auftrag übernehmen

Über die Service App kann Materialverbrauch für die Montage gemeldet werden. Aus der Montageverwaltung heraus, kann dieses Material selektiv in den kaufmännischen Auftrag und/oder in den technischen Auftrag der Montage übernommen werden.

Teilenummer	Menge	Technischer Auftrag	Auswahl
100.100	2	TE202031094	<input type="checkbox"/>
100.101	3	TE202031094	<input type="checkbox"/>

Programm: -

(3130) 159775

Gemeldete Zeiten aus Service App in Auftrag übernehmen

In der Montageverwaltung können rückgemeldeten Zeiten aus der App in einen Arbeitsgang des technischen Auftrags übergeben werden.

Neu ist hier, dass dies nicht nur einmalig am Ende der Montage vorgenommen werden kann, sondern jetzt auch in mehreren Schritten über den gesamten Montagezeitraum hinweg.

Programm: Montageverwaltung

(3130) 159776

Technik

Fremdarbeitsgänge: Mehrere Lieferanten mit unterschiedlichen Preisen und Wiederbeschaffungszeiten

Am Stammarbeitsplan können für Fremdarbeitsgänge mehrere Lieferanten mit unterschiedlichen Preisen und Wiederbeschaffungszeiten hinterlegt werden.

Teilestamm 20200909 > Stammarbeitsplan zu Baugruppe 20200909 > Lieferanten zum Arbeitsgang

Funktionssuche

Haupt | Tabelle | System | Admin

Löschen
 Speichern
 Drucken
 Allgemein

Notiz hinzufügen
 Notiz

EDM (0)
 Dokument hier fallen lassen
 Dokumente

Lieferant in Stammarbeitsgang übernehmen
 Lieferanten

Artikel

Teilenummer: 20200909
 Bezeichnung: Test AAG
 Kostenstelle: 169
 Kostenstellenbezeichnung: Glasschmied GmbH

Lieferanten

Hauptlieferant	Lieferant	Name	gültig ab	Vertragsnummer	Preis
<input type="checkbox"/>	168	Veredelung CoKG.	09.09.2020		149,
<input checked="" type="checkbox"/>	169	Glasschmied GmbH	09.09.2020		147,

Im Technischen Auftrag gibt es im Ribbon eine neue Funktion "Alternative Lieferanten".

Ausweichkostenstelle
 Erforderliche Qualifikationen
 QS-Historie
 Streckenadressen
 Kostenstelle ersetzen
 Alternative Lieferanten
 Zusatzdaten

Diese Funktion ist nur aktiv bei Fremdarbeitsgängen die mehrere Lieferanten am Stammarbeitsplan hinterlegt haben.

Die Funktion öffnet eine Maske in der die Lieferanten mit Preis und Wiederbeschaffungszeit angezeigt werden.

Ist der Status des Fremdarbeitsgangs < 700 kann einer der Lieferanten inklusive Preis und Wiederbeschaffungszeit übernommen werden.

Alternative Lieferanten

Hauptlieferant	Lieferant	Name	gültig ab	Preis	Währung
<input type="checkbox"/>	168	Veredelung CoKG.	09.09.2020	149,00	
<input checked="" type="checkbox"/>	169	Glasschmied GmbH	09.09.2020	147,50	

Programm: *Technik*

(3130) 150641

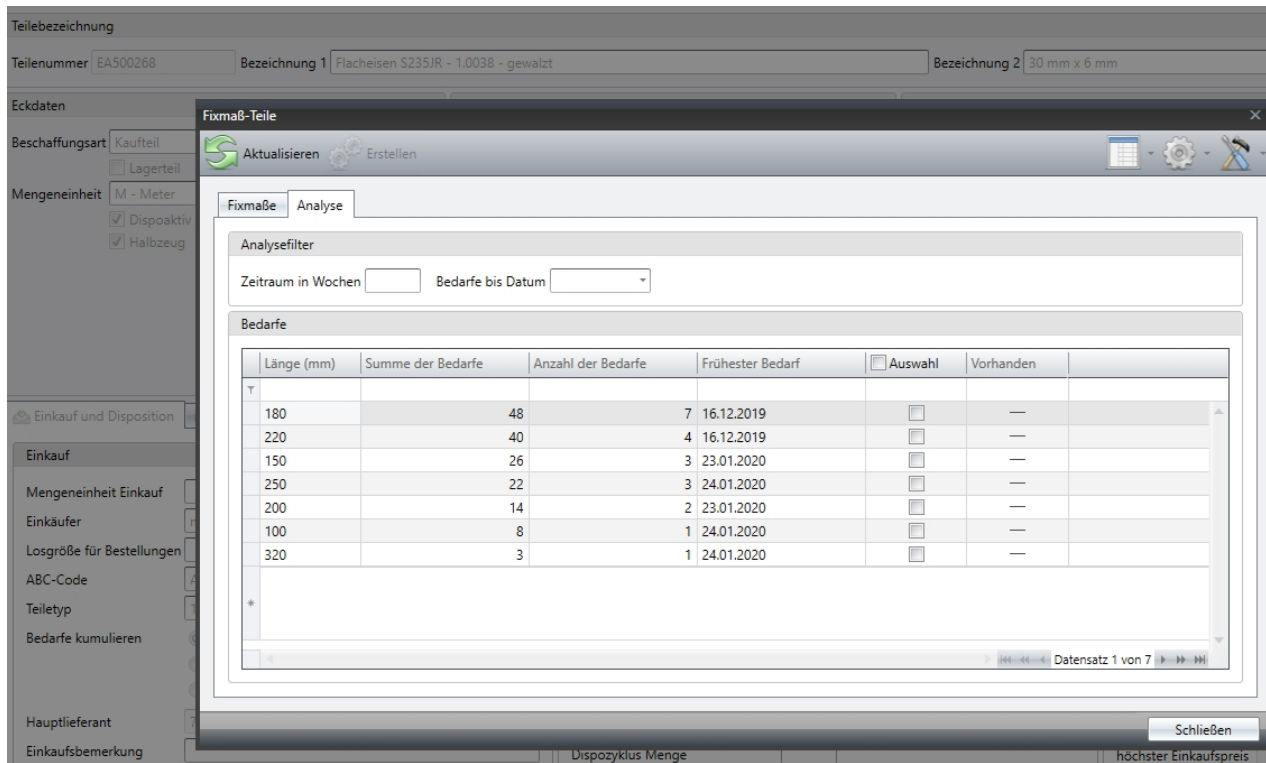
**Lagerwirtschaft
(erweitert)**

Erweiterung der Materialwirtschaft um die Verwaltung von Fixlängen

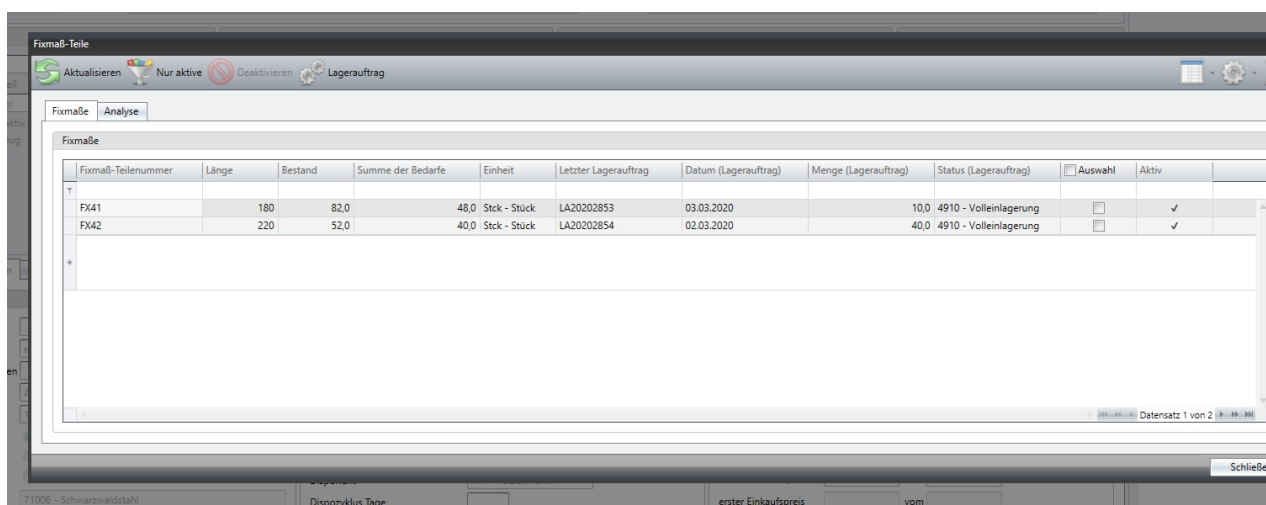
Mit dieser neuen Funktionalität können Halbzeuge (Mengeneinheit M) mit fixer Länge vorgefertigt und im Lager in der Mengeneinheit "Stck" verwaltet werden.

D.h. wiederkehrende Längen können gesammelt gefertigt und auf dem Lager verwaltet werden.

Hierzu stellt SIVAS ein Werkzeug zur Analyse von Halbzeugen gleicher Dimension zur Verfügung. Aus dieser Analyse können immer wiederkehrende Dimensionen erkannt und Fixlängen erstellt werden.



Die Fixlängen werden vom System verwaltet und auch die daraus resultierenden Änderungen in den Stamm- und Auftragsstücklisten werden von SIVAS automatisch vorgenommen.



Programm: Neu

(3122)

151221

Reklamation

Konfiguration der Materialwirtschaft: Automatisches Fertigsetzen von Reklamationsanträgen bei Fertigmeldung des entspr. Nacharbeitsganges



Über die Konfiguration der Materialwirtschaft kann gesteuert werden, dass bei Fertigmeldung eines über einen Reklamationsantrag erzeugten Nacharbeitsarbeitsganges der entspr. Reklamationsantrag automatisch auf erledigt gesetzt wird:

Reklamationsantrag abschließen


- Reklamationsantrag abschließen (Status 430), wenn die Reklamation rech
- Reklamationsantrag abschließen (Status 430), wenn für die Reklamation (
- Reklamationsantrag abschließen (Status 430), wenn der Nacharbeitsauftra
- Reklamationsantrag abschließen (Status 430), wenn der Nachfertigungsau
- Reklamationsantrag abschließen (Status 430), wenn der Nacharbeitsarbei

NEU

Arbeitsgänge zur Baugruppe (3)

	AAG	AG	Kostenstelle	Reklama	
⌵					
	<input type="checkbox"/>	10	400011		Fräse1
	<input type="checkbox"/>	11	600130	⌵	Index C

Reklamationsant

 **Reklamati**
Erfassung

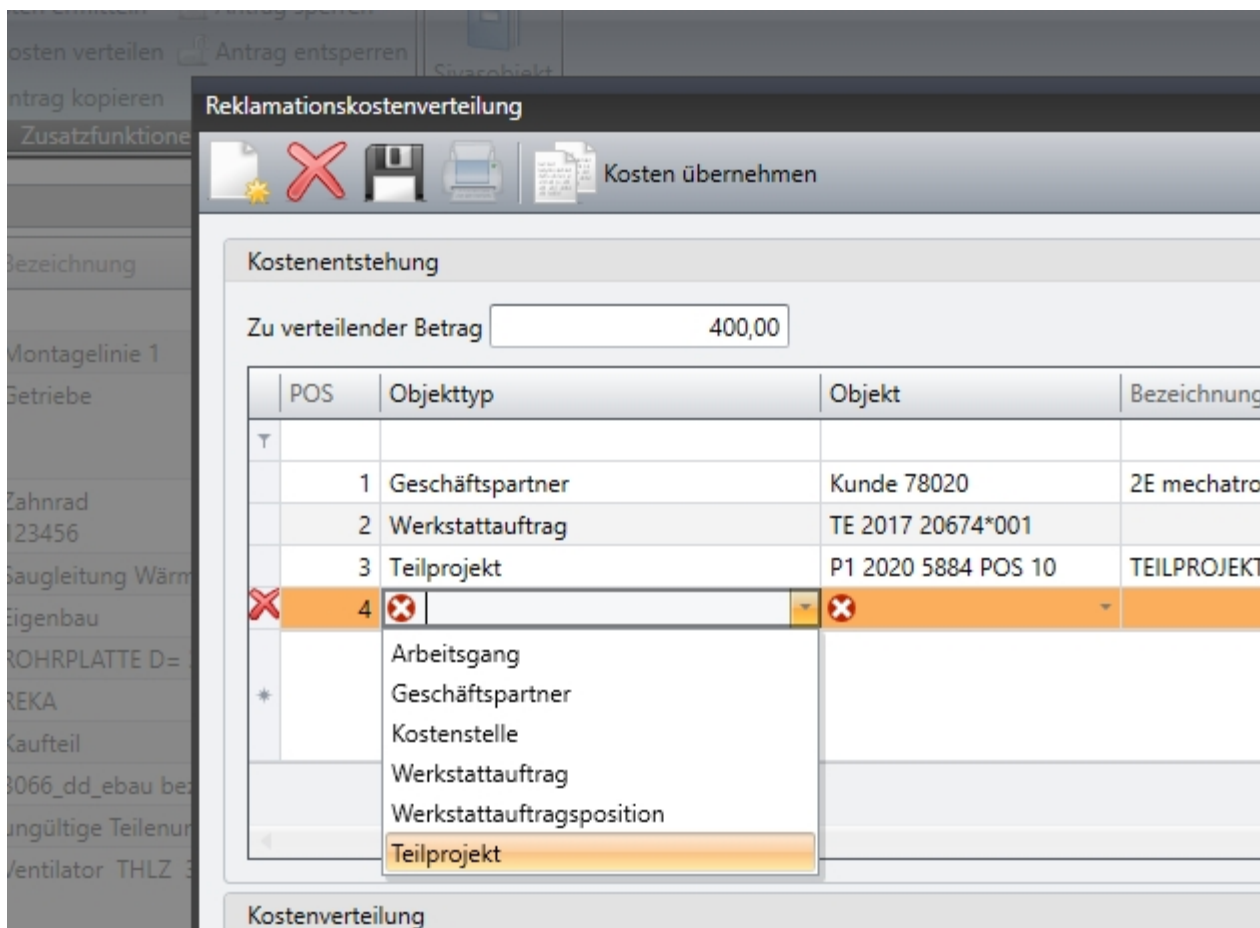
Reklamationsgru
Beschreibung
Status
Menge

Folgemaßnahm

Maßnahme
Arbeitsgang z

Kostenverteilung von Reklamationen

Die Möglichkeiten der Kostenverteilung im Reklamationswesen wurde erweitert. Es ist nun auch möglich die Kosten auf Teilprojekte zu verteilen.
 Es öffnet sich dann der Dialog zur Auswahl einer Projektposition.



Programm: ReklWunschKosten (3122) 153541

CRM

Exchange-Anpassung zu SIVAS-Vorgängen: beliebige Infos in Outlook-Terminen

Über SIVAS-Vorgänge erstellte Outlook-Termine können generell beliebige mit dem jew. SIVAS-Vorgang gekoppelten Informationen enthalten (z.B. Notizen, Projektnummern, Ansprechpartner, Adressdaten, Terminkennzeichnungen (Abwesenheit) etc...).

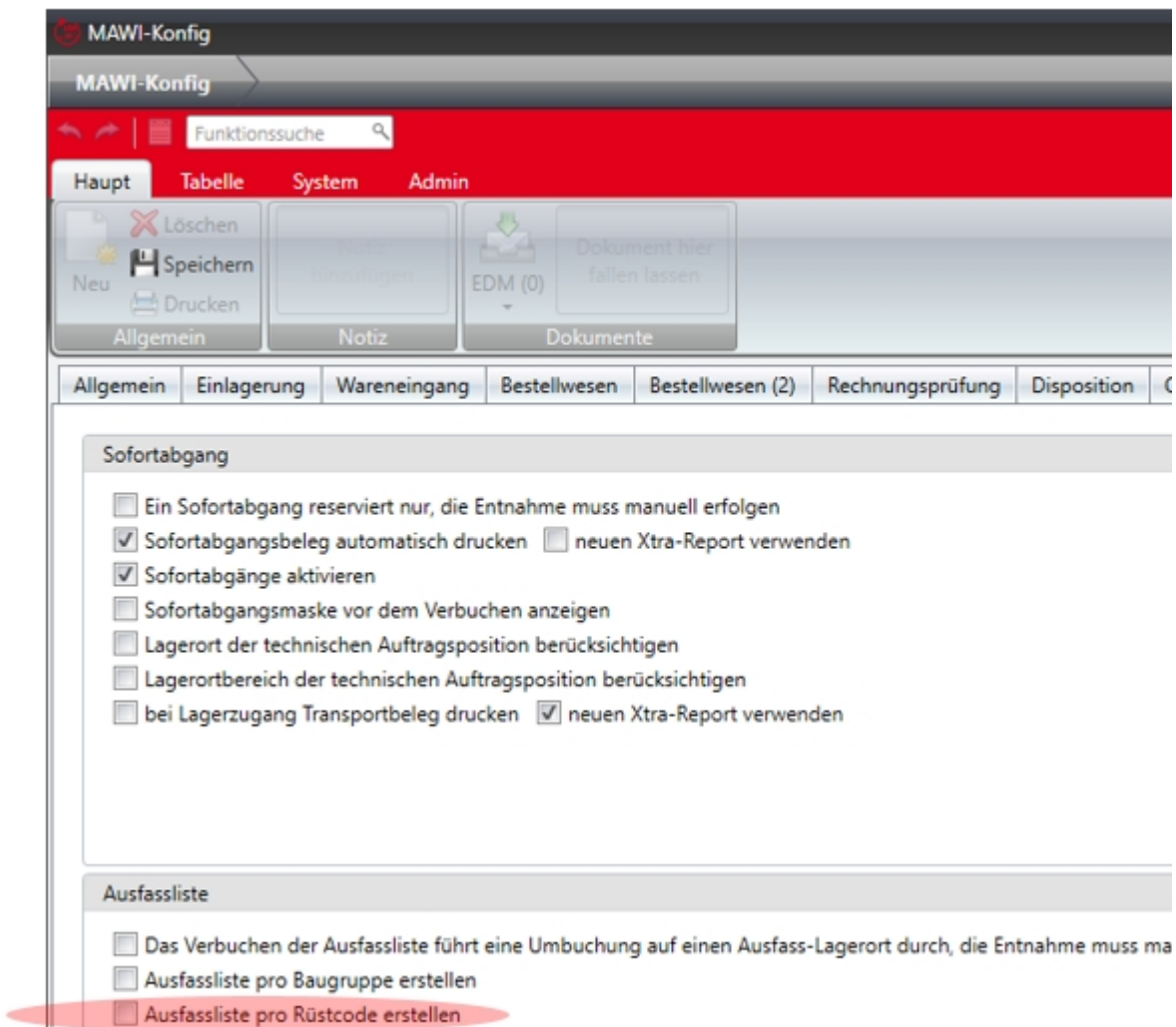
--> Falls Sie diesbezüglich Fragen haben und/oder eine entspr. Bestellung aufgeben möchten, wenden Sie sich bitte an ihren zuständigen KAM oder tragen Sie eine Bestellung über die Support-Datenbank ein.

Programm: ProjektProtokoll (3120) 153404

Lagerwirtschaft (Basis)

Ausfasslistenenerstellung --> pro Rüstcode eine separate Ausfassliste

Bei der Ausfasslistenenerstellung ist es möglich pro Rüstcode eine separate Ausfassliste zu erstellen. Hierfür kann die Materialwirtschaft entsprechend konfiguriert werden:



Programm: *AusfasslisteErstellen*

(3122)

149835

PDE/BDE

Arbeitsvorratsliste: neue Anzeigeoption -->nächste x Tage

In der Arbeitsvorratsliste wurde die neue Anzeigeoption "Tage" implementiert - d.h. es können alle Arbeitsgänge deren Beginndatum \leq dem aktuellen Systemdatum + x Tage ist angezeigt werden.

Über die Feldbearbeitung (Admin-->"Feld setzen") kann der mögliche Anzeigezeitraum - falls nötig - über ein SQL-Statement administratorseitig eingeschränkt bzw. über eine LOV welche nur bestimmte Werte zulässt gesteuert werden.

Arbeitsvorratsliste 600 Säge

Arbeitsvorratsliste 600 Säge

Haupt Navigation Zusatzfunktionen Anzeige- und Verarbeitungsoptionen Tabelle

Rechte setzen Funktionsrechte setzen Feld setzen Hilfe setzen Zusatzspalten bearbeiten Zusatzfunktionen bearbeiten Ansicht setzen Ansicht speichern Ansicht wechseln

Elemente Formular

Anzeigeoptionen

Kostenstelle Säge Kommission(en) Termin

Zeitbereich alle heute Woche Monat 4 Wochen Tage Fe

Arbeitsgänge

Ansichten

Werkstattauftrag	AG	Reklamatio...	Projekt	Kommission	UK
TE201527880	10			27880	
TE201728789	30			28789	
TE201728958	10			28958	
TE201728970	10			28970	
TE201728965	10			28965	
TE201728940	10			28940	
TE201728936	10			28936	
TE201728966	10			28966	
TE201728966	40			28966	
TE201728983	10			28983	
TE201728990	10			28990	
TE201729083	10			29083	
TE201729083	20			29083	
TE201829854	20			29854	
TE200318516	41		TEHO 04/03	18516	
TE201829793	10			29793	
TE201829793	20			29793	
TE201829812	10			29812	
TE201854546*003	10			54546	20
TE201829839	10			29839	
TE201829839	30			29839	

TE201930178	10		30178	
TE201930314*001	20		30314	10
TE201930314	20		30314	

Programm: TermVorrat & BdeManStd

(3121) 151545